



530 GRT

GRILLES ACIER A TUBES DROITS EQUILIBRES OU MOTEUR CENTRAL :

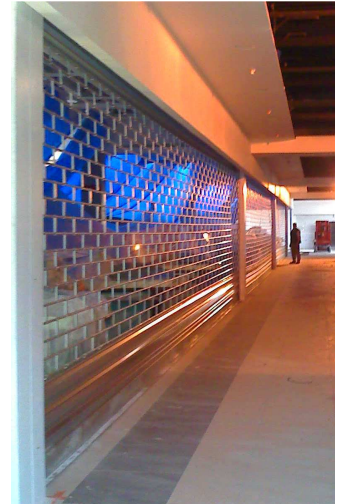
La grille acier à tubes droits MISCHLER est conforme à la norme EN 13241-1 ainsi qu'aux spécifications des directives 89/106/CE, 98/37/CB, 89/336/CB.

Les tabliers sont constitués de tubes droits en acier galvanisés de diamètre 18 mm, reliés par des attaches verticales en tôle emboutie formant une articulation. En partie basse le tablier est composé de 3 lames pleines et de la lame finale.

L'entraxe entre chaque tube est de 110mm pour le type standard. En mode renforcé les tubes droits ont un diamètre de 14mm avec un entraxe de 55mm.

Les Glissières sont en acier galvanisé, profilé à froid 30x50, 30x65, et 50x90.

Les axes sont compensés, tubulaires, Ø 60 ou 76, avec des bobines contenant des ressorts en acier bleui, avec sécurité sur ressort en cas de rupture.



La manœuvre est soit par tirage direct à l'aide d'un bâton de tirage, soit avec une motorisation centrale (MC) courant 230 volts monophasés - 10 tours/mm - équipée d'une poignée de débrayage et interrupteur de commande.

La manœuvre est soit par tirage direct à l'aide d'un bâton de tirage, soit avec une motorisation centrale (MC) courant 230 volts monophasés - 10 tours/mm - équipée d'une poignée de débrayage et interrupteur de commande.



La motorisation électrique 230V mono, ou 400V tri est réalisée par un moteur tubulaire, monté dans l'axe d'enroulement. Du côté opposé au moteur il y a une bobine fixe, dont l'axe traverse le parachute de sécurité qui s'engage en cas de rupture de la motorisation.

La manœuvre de dépannage se fait par manivelle amovible directement sur la tête du moteur.

Le coffret de commande PVC est équipé en fonction de votre besoin de bouton montée, stop, descente, sectionneur rotatif,...



La motorisation électrique 230V mono, ou 400V tri est réalisée par un moteur BOX, intégrant un parachute de sécurité, un coffret fin de course et une manœuvre de dépannage par manivelle courte ou treuil à chaîne. Le coffret de commande PVC est équipé en fonction de votre besoin de bouton montée, stop, descente, sectionneur rotatif,...





Le guidage de l'enroulement du tablier se fait avec des plaques acier de dimensions appropriées en fonction de la hauteur à enrouler.

En option :

Serrure ou verrou sur lame finale.

Sécurité électrique sur lame finale.

Boîtier débrayage extérieur (moteur central).

Boîte à clés.

Boite de commande à clé extérieure débrayable (moteur central).

Cache enroulement acier, finition galva ou laqué suivant les teintes de la palette RAL.

AUTOMATISME :

L'automatisme de base comprend un coffret de commande, un barrage de photocellule inter/ext, une lame palpeuse, feux clignotants inter/ext, feux éclairage de zone inter/ext. Le fonctionnement est entièrement automatique avec ouverture par impulsion et fermeture automatique après temporisation réglable. La platine de gestion très complète permet plusieurs types de fonctionnement.

En option :

_Barrage de cellule photoélectrique supplémentaire.

_Récepteur programmable ou non programmable.

_Émetteurs 2 ou 4 canaux.

_Boucle magnétique.

_Digicode.

_.....