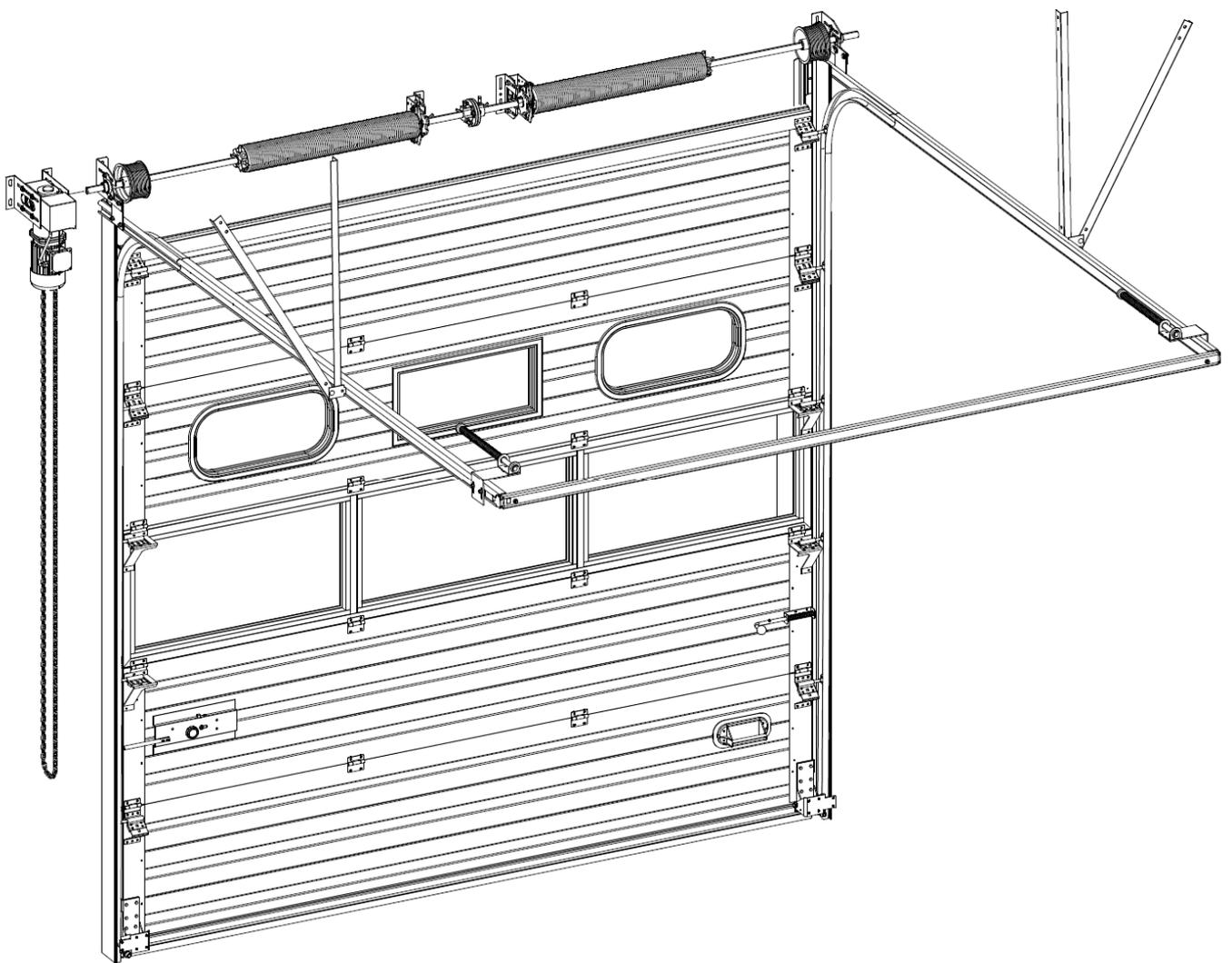


**DOCUMENTATION TECHNIQUE**  
**PORTE SECTIONNELLE INDUSTRIELLE**  
**PSG 665**

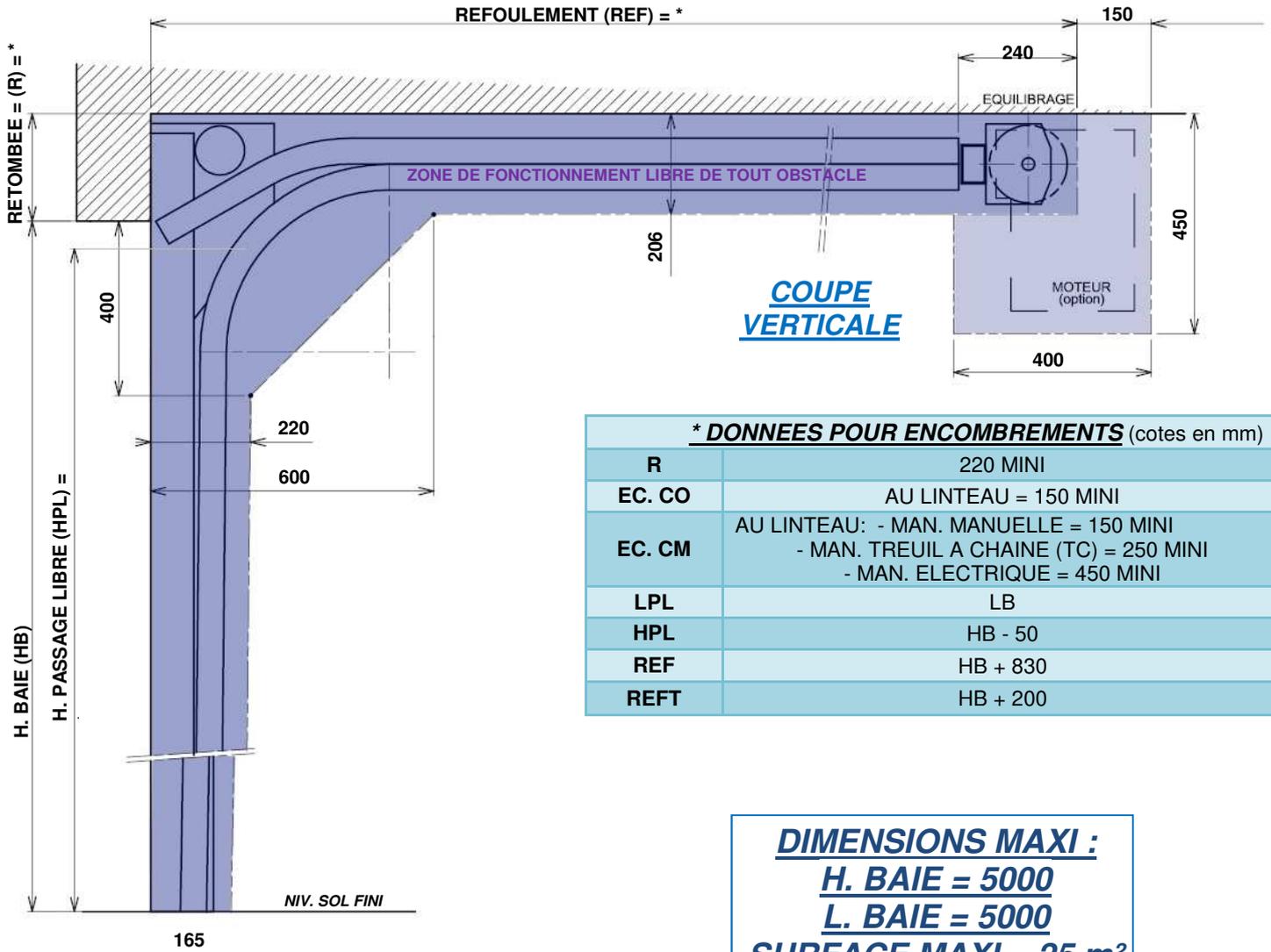


**MISCHLER**

## SOMMAIRE :

- RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS.....	PAGE 03 - 13
- DETAILS SUR PANNEAUX ISOLES.....	PAGE 14
- COMPOSITION DU TABLIER AVEC HUBLOTS.....	PAGE 15 - 16
- POSITIONNEMENT POSSIBLE DES HUBLOTS DANS TABLIER SANS PORTILLON.....	PAGE 17
- DETAILS SUR HUBLOTS.....	PAGE 18
- DONNEES TECHNIQUES SUR PANNEAUX ALU VITRES.....	PAGE 22 - 23
- COUPES SUR PANNEAU ALU SIMPLE VITRAGE.....	PAGE 24
- COUPES SUR PANNEAU ALU DOUBLE VITRAGE.....	PAGE 25
- DETAILS AXE D'EQUILIBRAGE.....	PAGE 26 - 27
- ACCESSOIRES TABLIER.....	PAGE 28
- ACCESSOIRES PORTILLON.....	PAGE 29
- <b>DIVERS</b>	
- MANŒUVRE DE DEPANNAGE.....	PAGE 36
- ENTRETIEN.....	PAGE 37
- MISE EN OEUVRE.....	PAGE 38 - 39

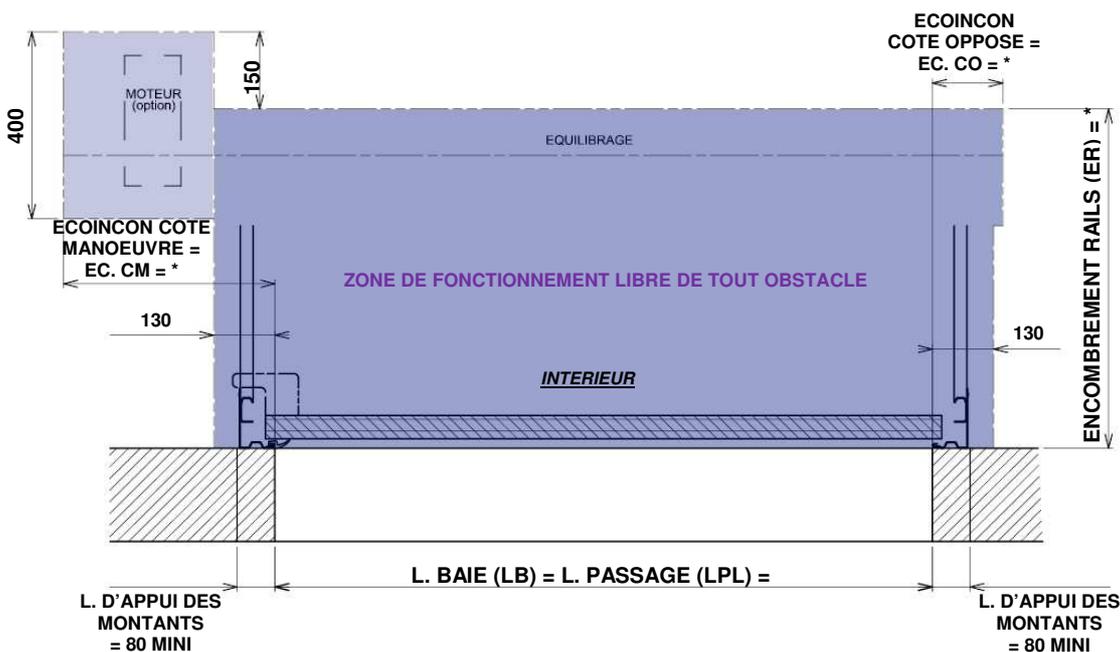
# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS DISPO. H4-RA (RESSORT A L'ARRIERE - RETOMBEE MINI)



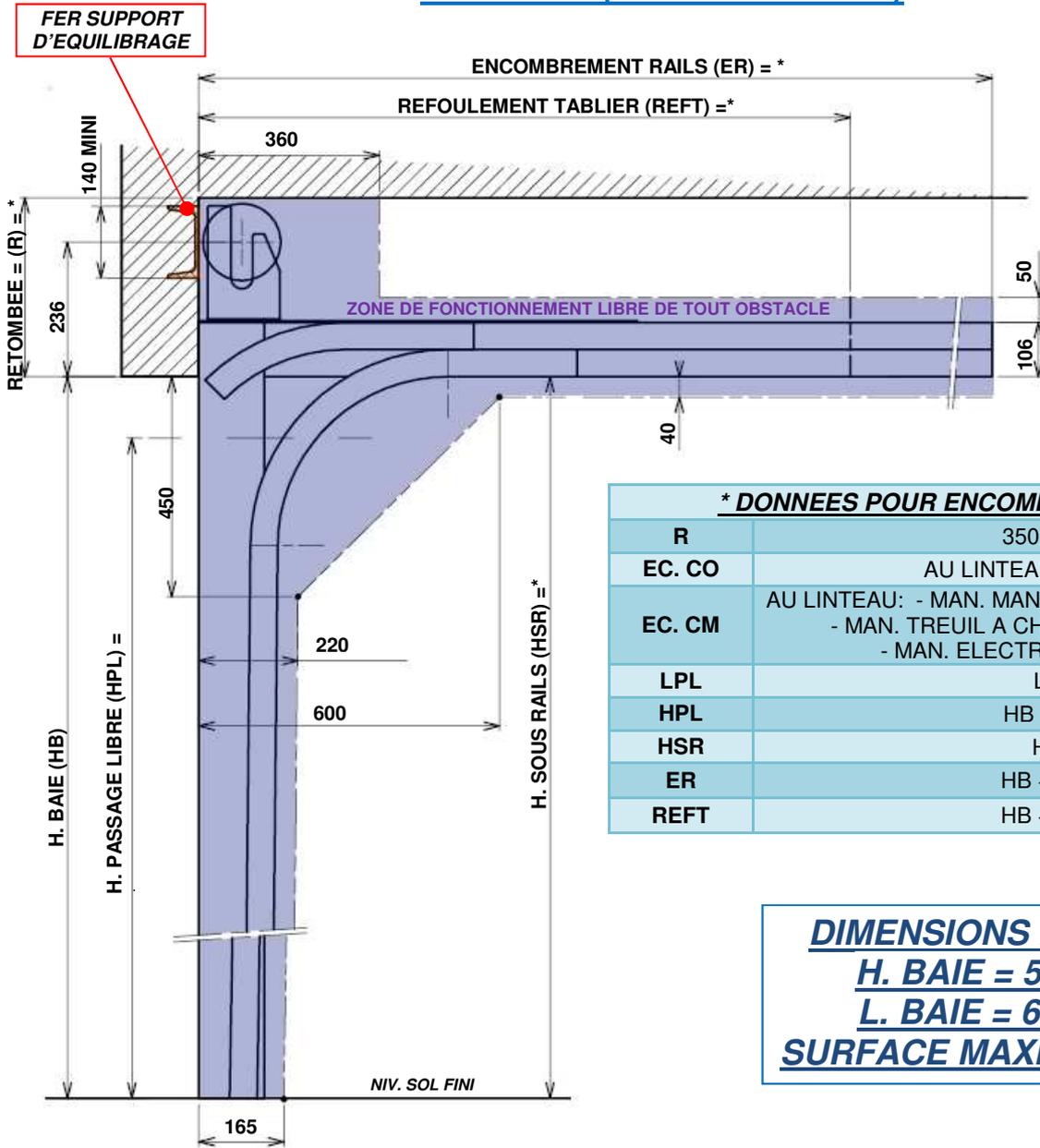
**\* DONNEES POUR ENCOMBREMENTS** (cotes en mm)

<b>R</b>	220 MINI
<b>EC. CO</b>	AU LINTEAU = 150 MINI
<b>EC. CM</b>	AU LINTEAU: - MAN. MANUELLE = 150 MINI - MAN. TREUIL A CHAINE (TC) = 250 MINI - MAN. ELECTRIQUE = 450 MINI
<b>LPL</b>	LB
<b>HPL</b>	HB - 50
<b>REF</b>	HB + 830
<b>REFT</b>	HB + 200

**DIMENSIONS MAXI :**  
**H. BAIE = 5000**  
**L. BAIE = 5000**  
**SURFACE MAXI = 25 m<sup>2</sup>**



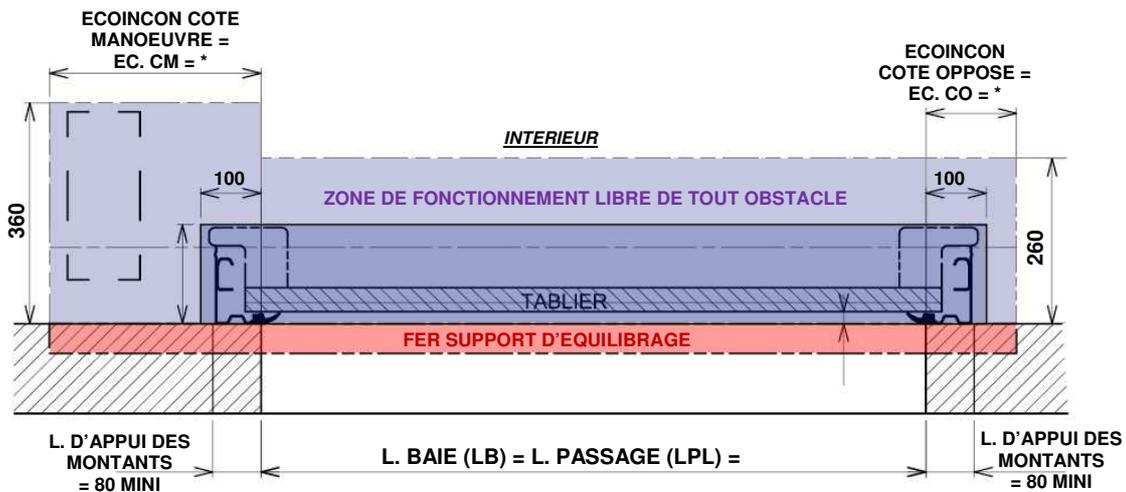
# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS DISPO. H4 (RETOMBEE MINI)



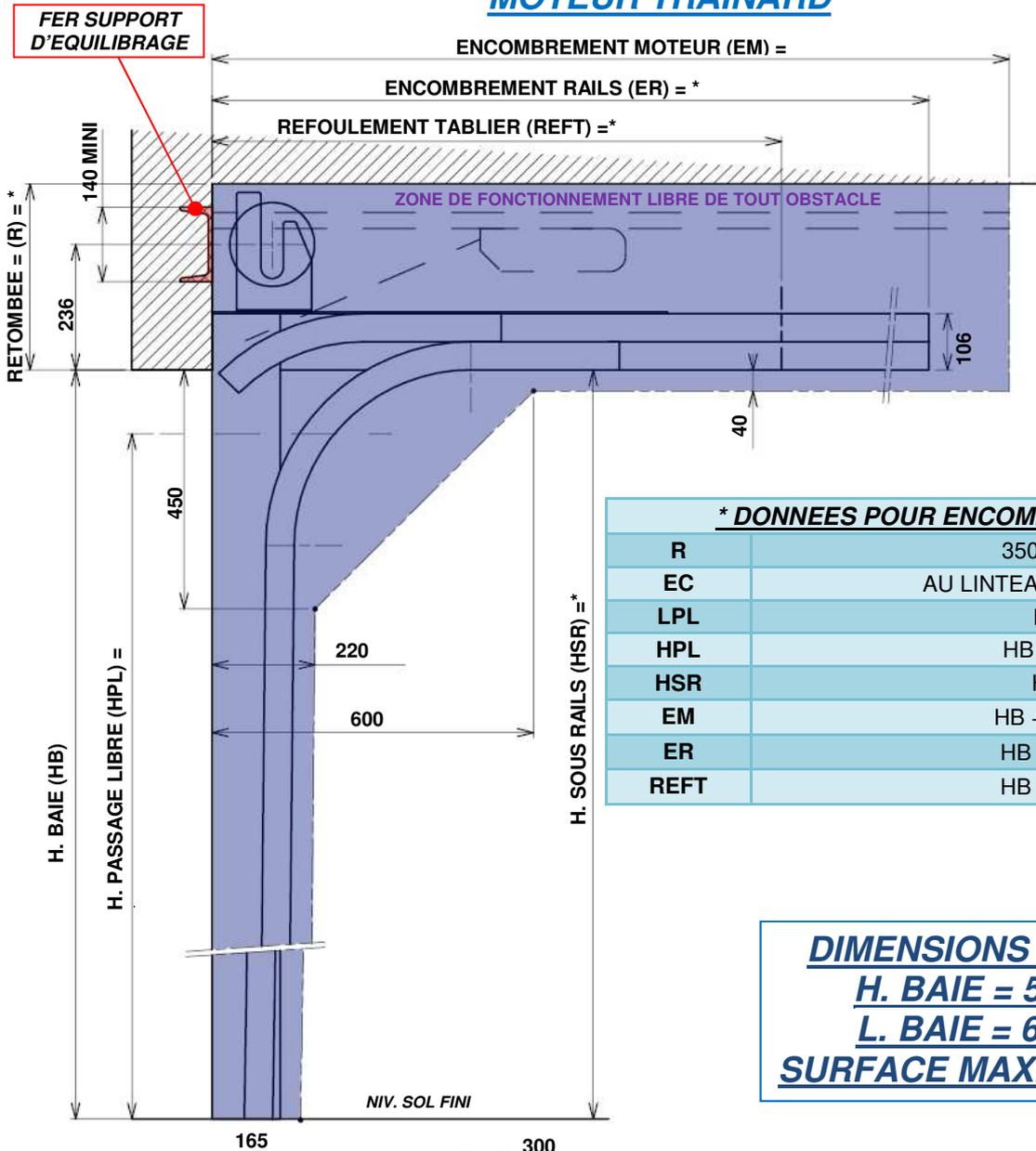
**COUPE  
VERTICALE**

* <b>DONNEES POUR ENCOMBREMENTS</b> (cotes en mm)	
<b>R</b>	350 MINI
<b>EC. CO</b>	AU LINTEAU = 150 MINI
<b>EC. CM</b>	AU LINTEAU: - MAN. MANUELLE = 150 MINI - MAN. TREUIL A CHAINE (TC) = 250 MINI - MAN. ELECTRIQUE = 450 MINI
<b>LPL</b>	LB
<b>HPL</b>	HB - 150
<b>HSR</b>	HB
<b>ER</b>	HB + 830
<b>REFT</b>	HB + 200

**DIMENSIONS MAXI :**  
**H. BAIE = 5570**  
**L. BAIE = 6000**  
**SURFACE MAXI = 25 m<sup>2</sup>**



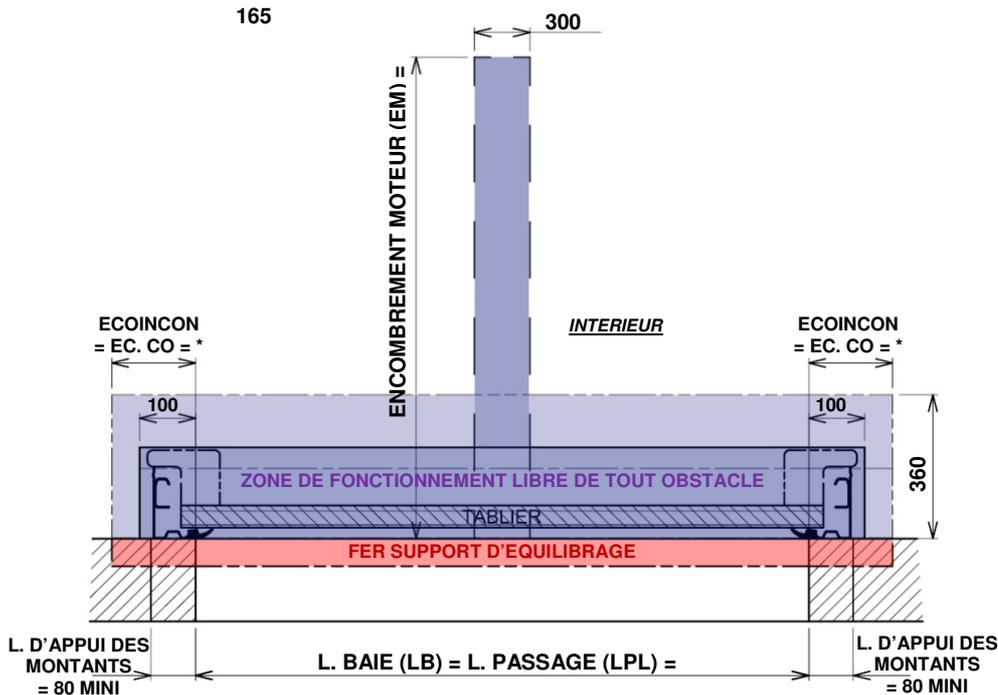
**RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS**  
**DISPO. H4 (RETOMBEE MINI)**  
**MOTEUR TRAINARD**



**COUPE VERTICALE**

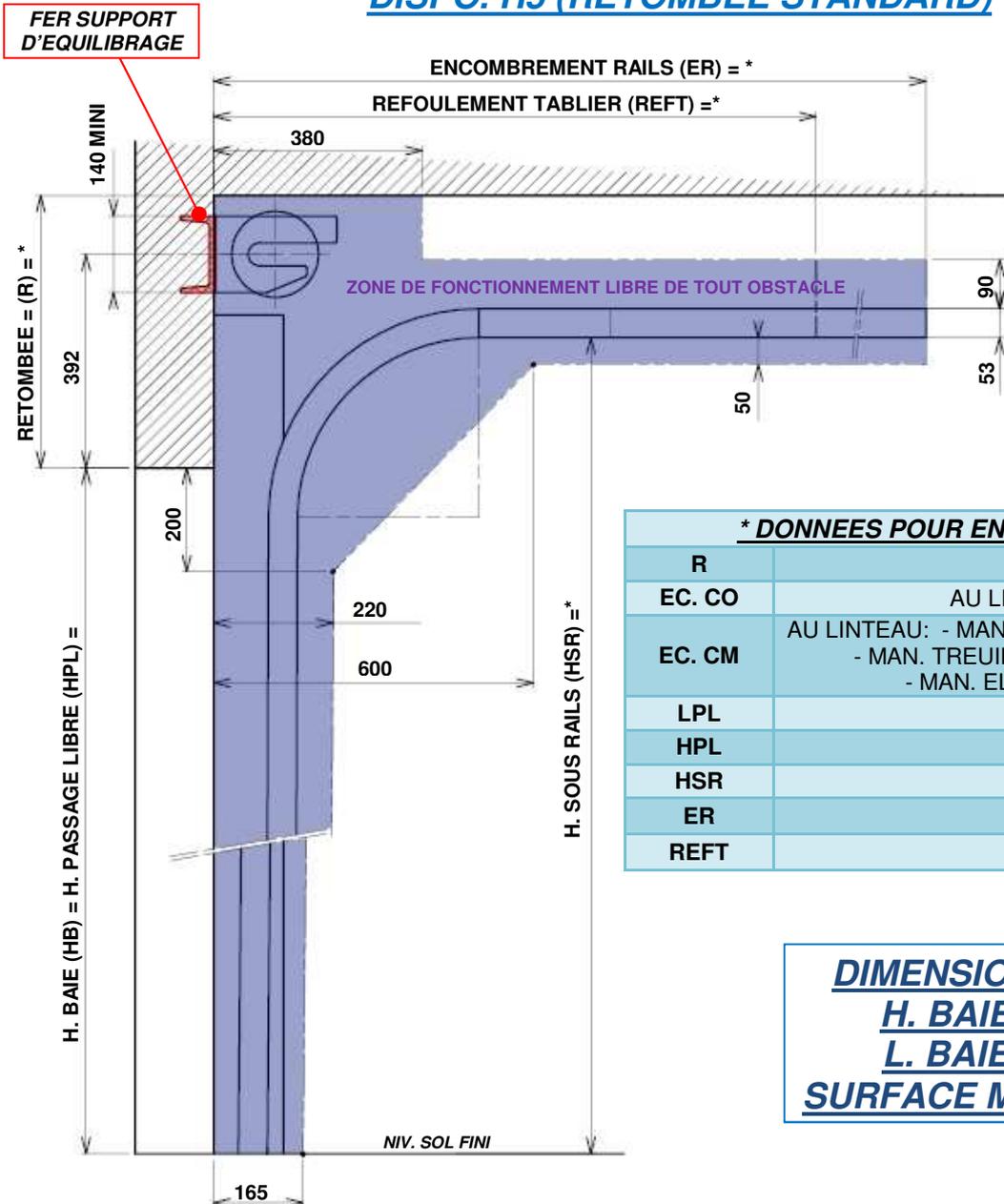
* DONNEES POUR ENCOMBREMENTS (cotes en mm)	
R	350 MINI
EC	AU LINTEAU = 150 MINI
LPL	LB
HPL	HB - 150
HSR	HB
EM	HB + 1150
ER	HB + 830
REFT	HB + 200

**DIMENSIONS MAXI :**  
**H. BAIE = 5570**  
**L. BAIE = 6000**  
**SURFACE MAXI = 13 m<sup>2</sup>**



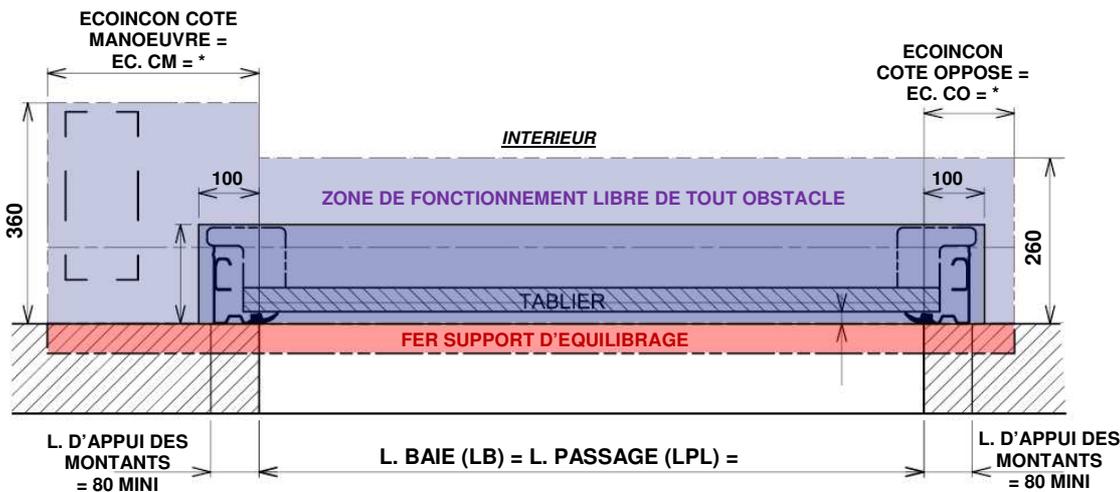
# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS DISPO. H5 (RETOMBEE STANDARD)

**COUPE**  
**VERTICALE**

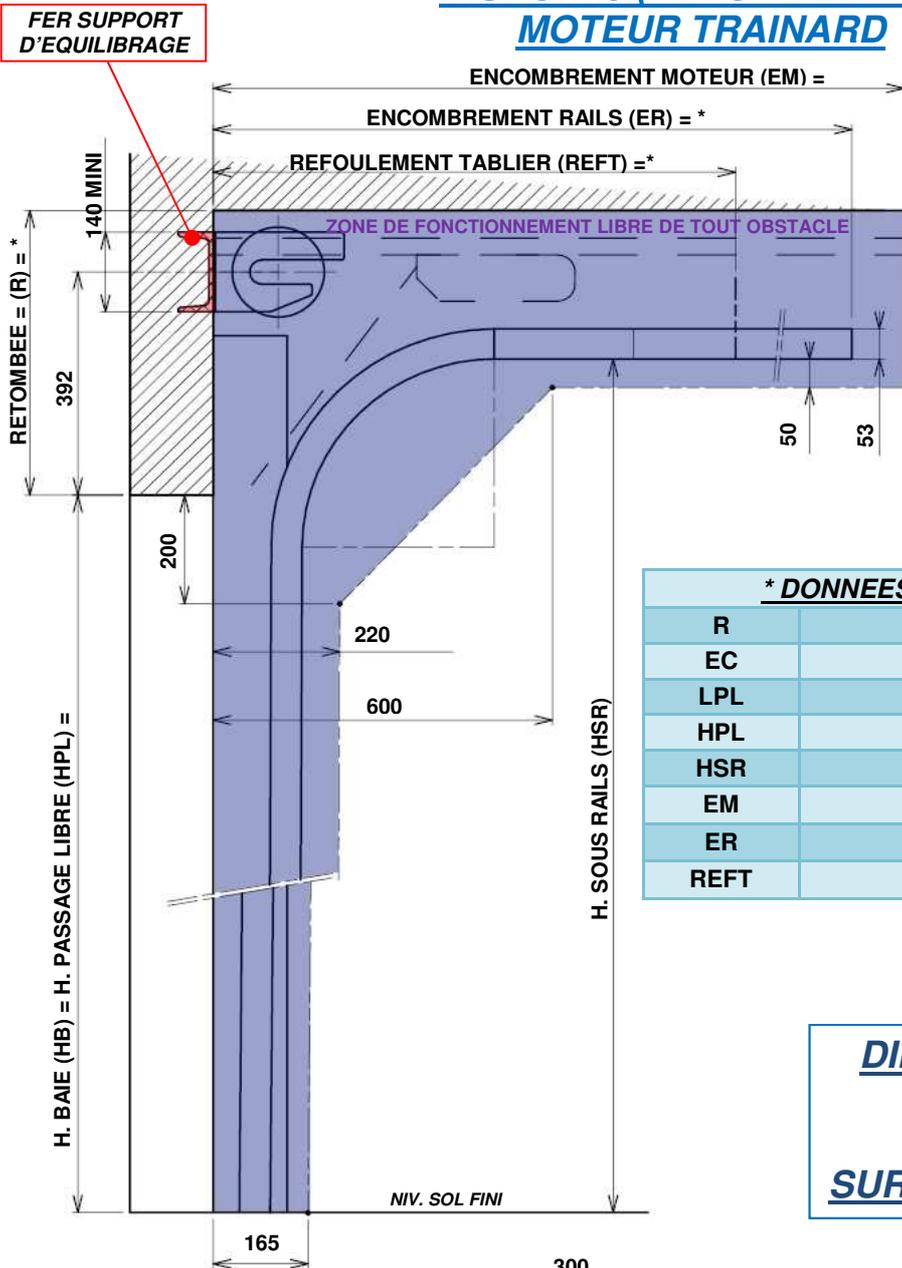


* <b><u>DONNEES POUR ENCOMBREMENTS</u></b> (cotes en mm)	
R	500 MINI
EC. CO	AU LINTEAU = 150 MINI
EC. CM	AU LINTEAU: - MAN. MANUELLE = 150 MINI - MAN. TREUIL A CHAINE (TC) = 250 MINI - MAN. ELECTRIQUE = 450 MINI
LPL	LB
HPL	HB
HSR	HB + 239
ER	HB + 570
REFT	HB + 120

**DIMENSIONS MAXI :**  
**H. BAIE = 5570**  
**L. BAIE = 6000**  
**SURFACE MAXI = 25 m<sup>2</sup>**



# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS DISPO. H5 (RETOMBEE MINI) MOTEUR TRAINARD

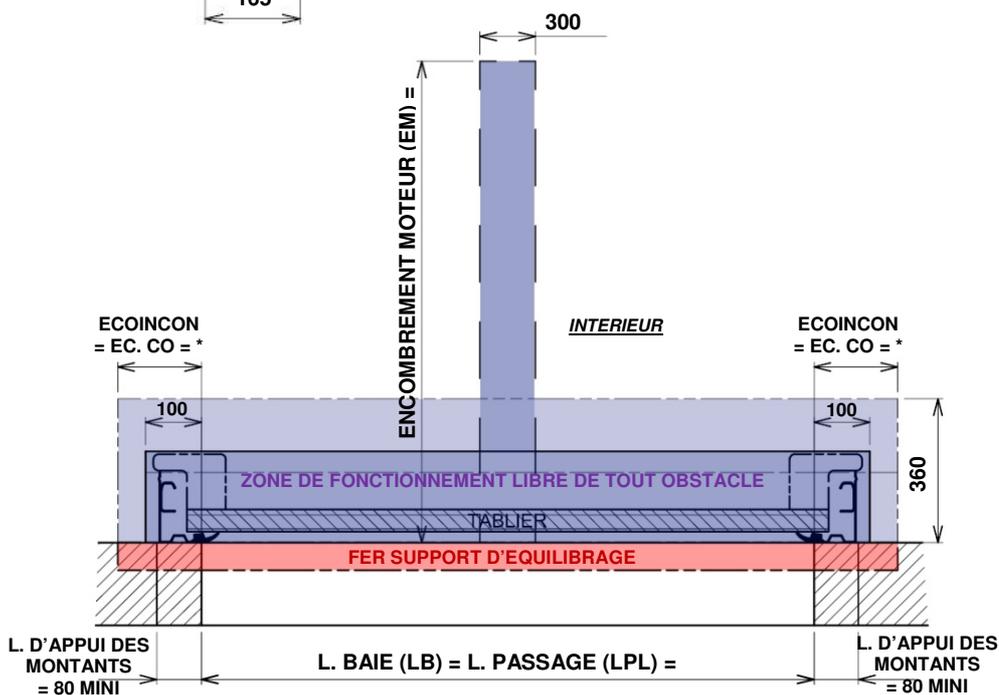


**COUPE**  
**VERTICALE**

**\* DONNEES POUR ENCOMBREMENTS** (cotes en mm)

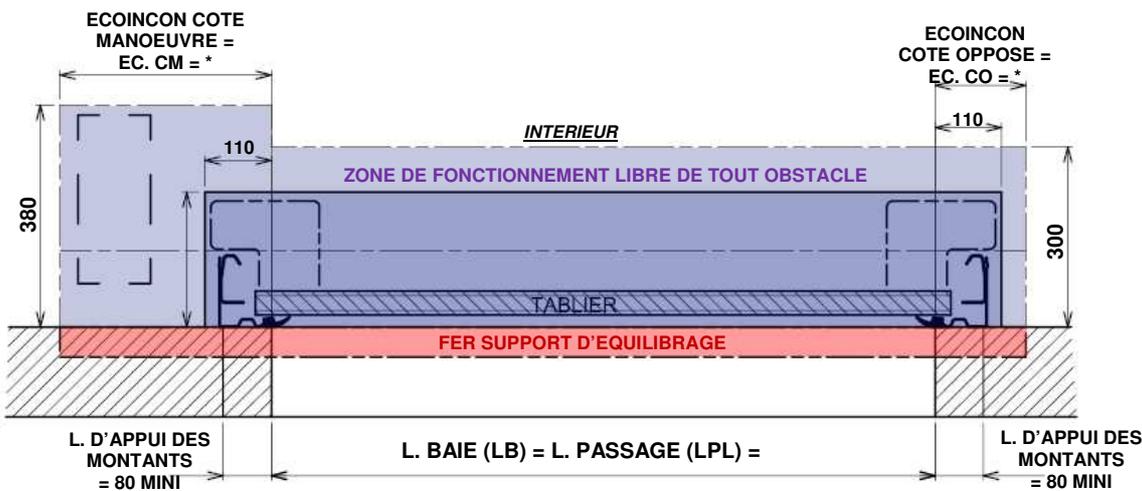
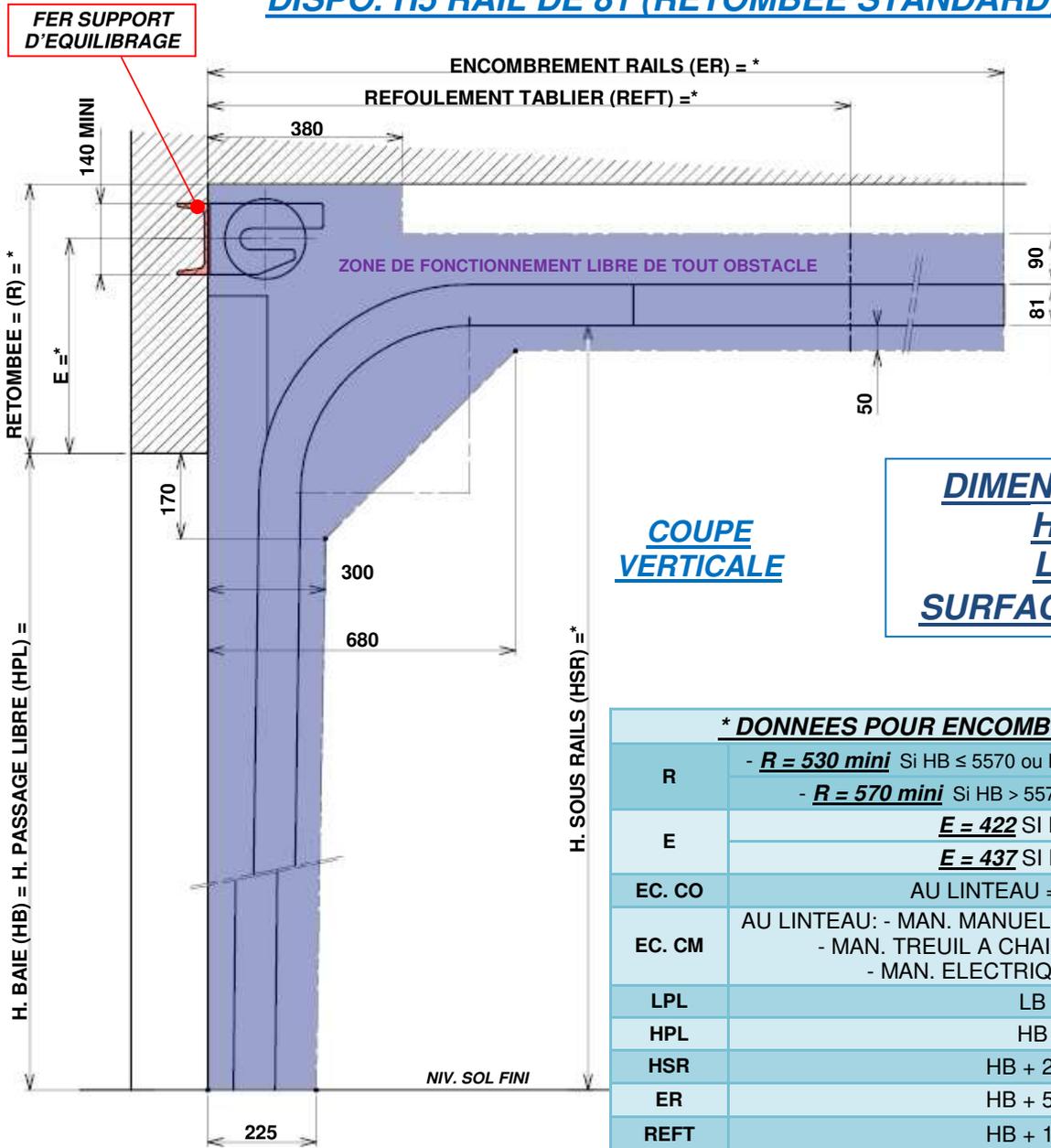
R	500 MINI
EC	AU LINTEAU = 150 MINI
LPL	LB
HPL	HB
HSR	HB + 239
EM	HB + 1150
ER	HB + 570
REFT	HB + 120

**DIMENSIONS MAXI :**  
**H. BAIE = 5570**  
**L. BAIE = 6000**  
**SURFACE MAXI = 13 m<sup>2</sup>**



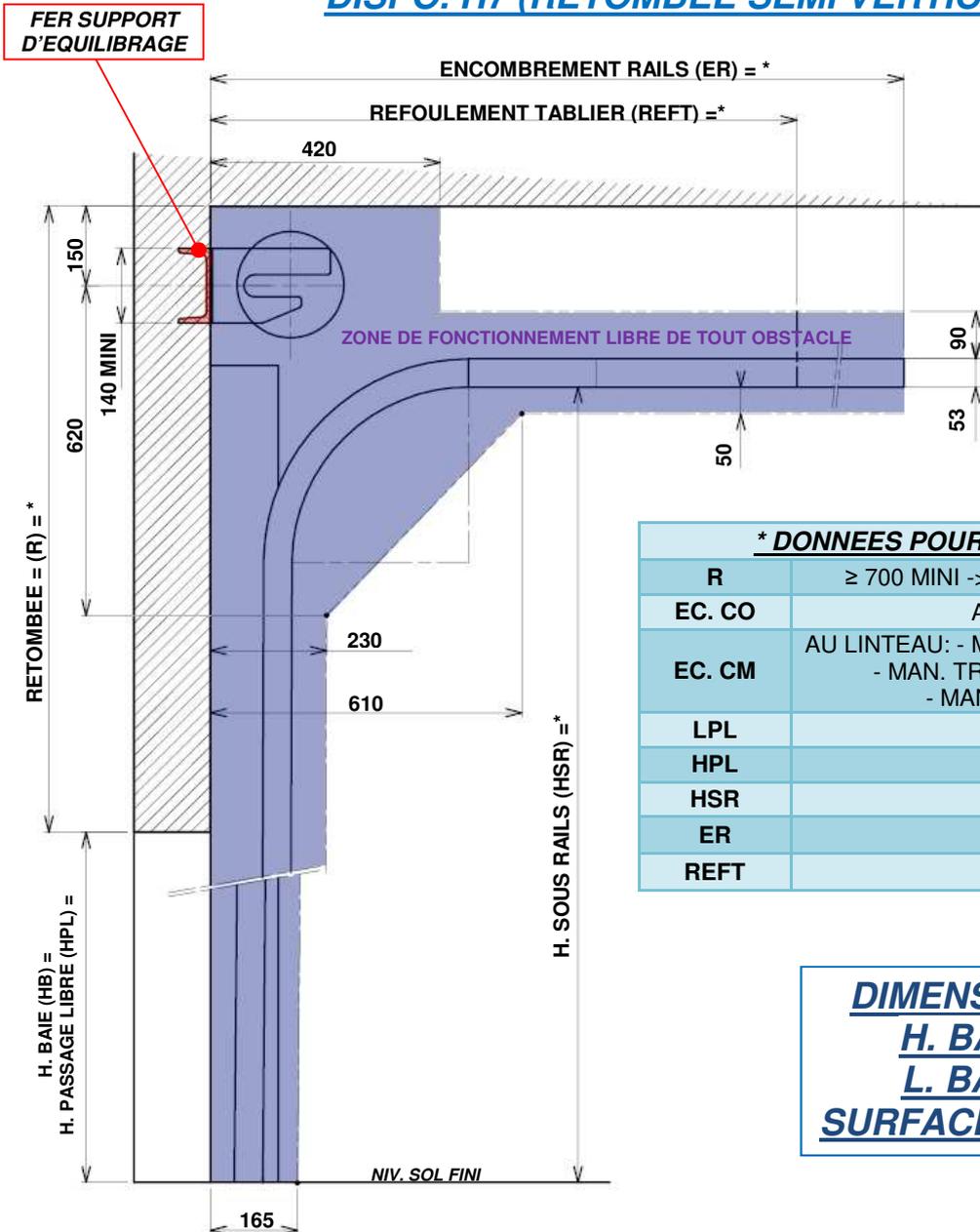
**MISCHLER**

# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS DISPO. H5 RAIL DE 81 (RETOMBEE STANDARD)



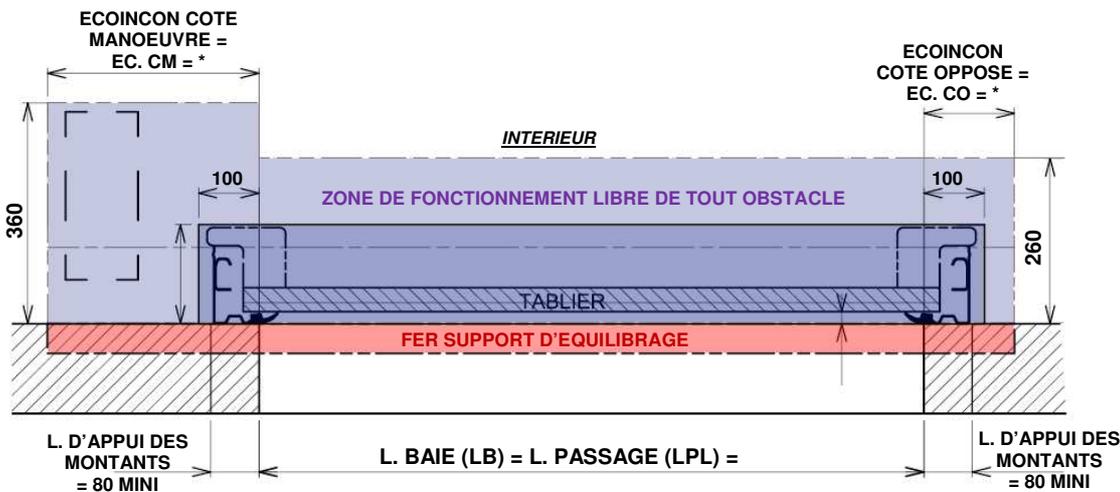
# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS DISPO. H7 (RETOMBEE SEMI VERTICALE)

**COUPE**  
**VERTICALE**



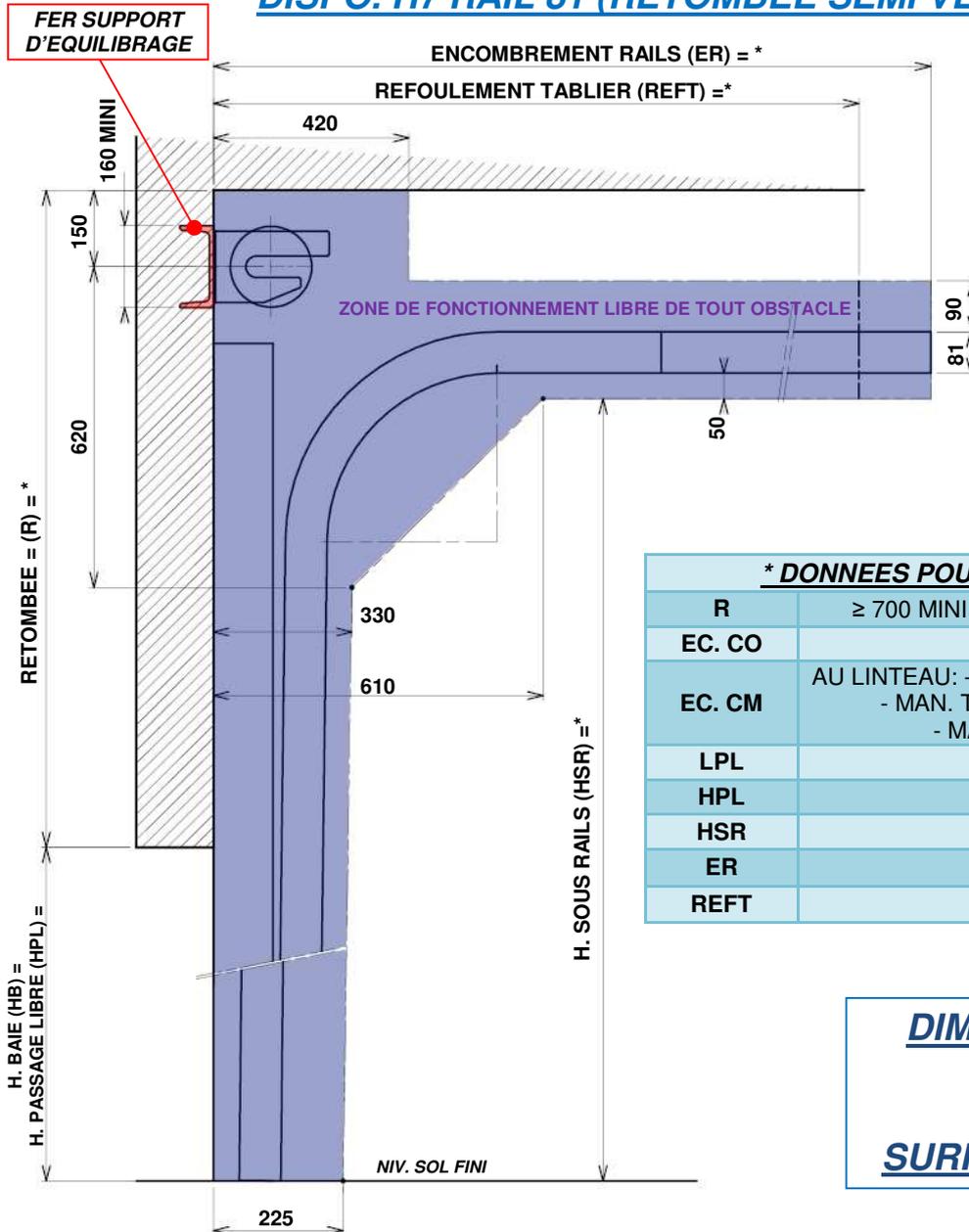
* <b><u>DONNEES POUR ENCOMBREMENTS</u></b> (cotes en mm)	
<b>R</b>	≥ 700 MINI -> 2000 MAXI (autres nous consulter)
<b>EC. CO</b>	AU LINTEAU = 150 MINI
<b>EC. CM</b>	AU LINTEAU: - MAN. MANUELLE = 150 MINI - MAN. TREUIL A CHAINE (TC) = 250 MINI - MAN. ELECTRIQUE = 450 MINI
<b>LPL</b>	LB
<b>HPL</b>	HB
<b>HSR</b>	HB + R - 353
<b>ER</b>	HB + 1450 - R
<b>REFT</b>	HB + 725 - R

**DIMENSIONS MAXI :**  
**H. BAIE = 5500**  
**L. BAIE = 6000**  
**SURFACE MAXI = 25 m<sup>2</sup>**



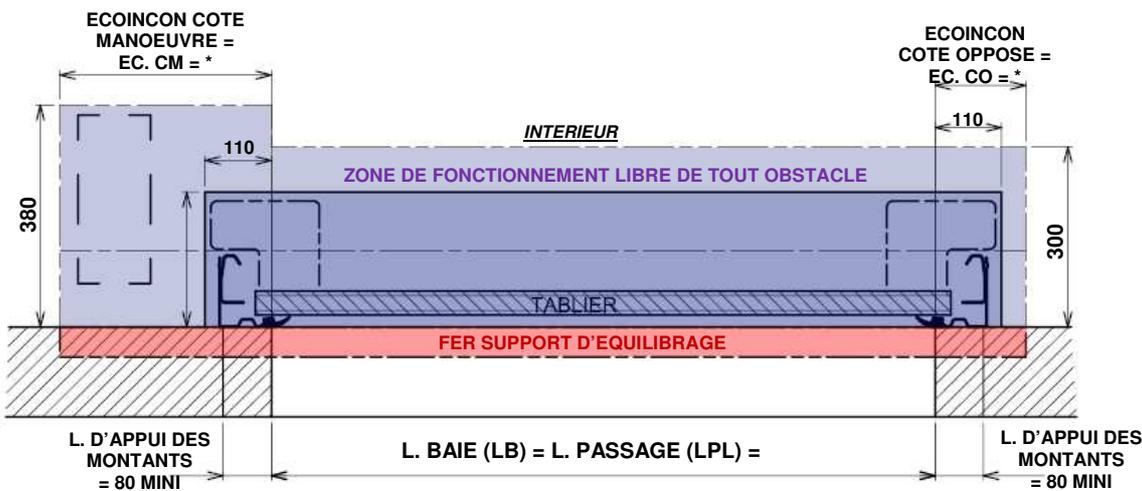
# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS DISPO. H7 RAIL 81 (RETOMBEE SEMI VERTICALE)

**COUPE**  
**VERTICALE**



* <b><u>DONNEES POUR ENCOMBREMENTS</u></b> (cotes en mm)	
R	≥ 700 MINI -> 2000 MAXI (autres nous consulter)
EC. CO	AU LINTEAU = 200 MINI
EC. CM	AU LINTEAU: - MAN. MANUELLE = 200 MINI - MAN. TREUIL A CHAINE (TC) = 250 MINI - MAN. ELECTRIQUE = 450 MINI
LPL	LB
HPL	HB
HSR	HB + R - 381
ER	HB + 1430 - R
REFT	HB + 640 - R

**DIMENSIONS MAXI. :**  
**HB ≤ 6710**  
**LB ≤ 8000**  
**SURFACE MAXI ≤ 42 m<sup>2</sup>**



# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS ≥ DISPO. H8 (RETOMBEE VERTICALE)

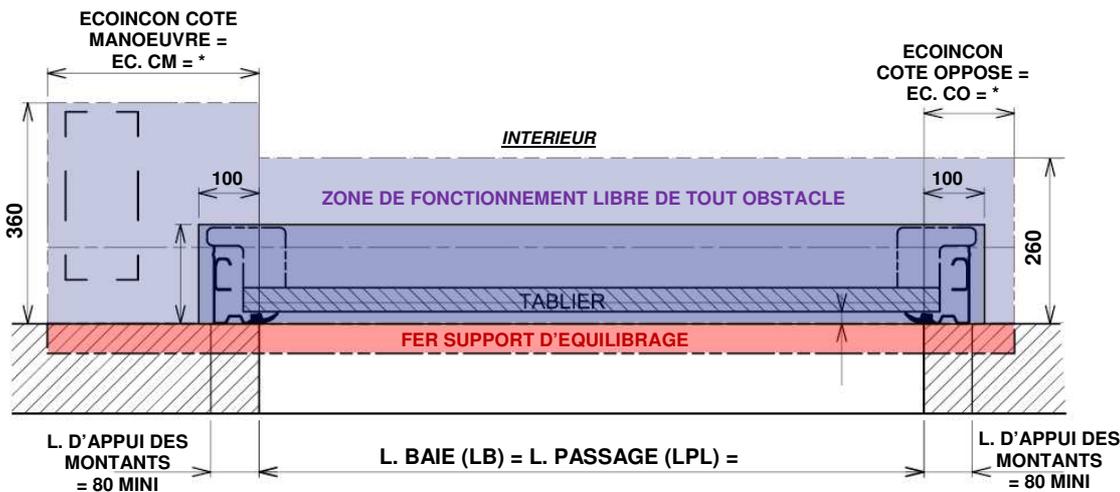
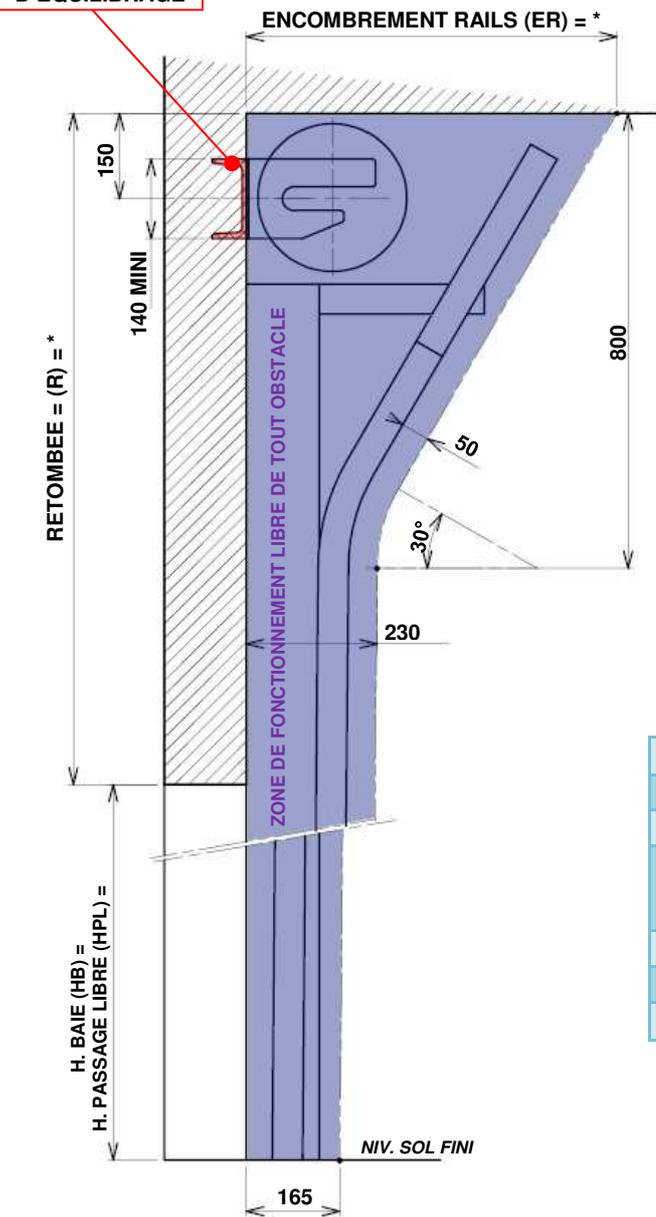
**FER SUPPORT  
D'EQUILIBRAGE**

## COUPE VERTICALE

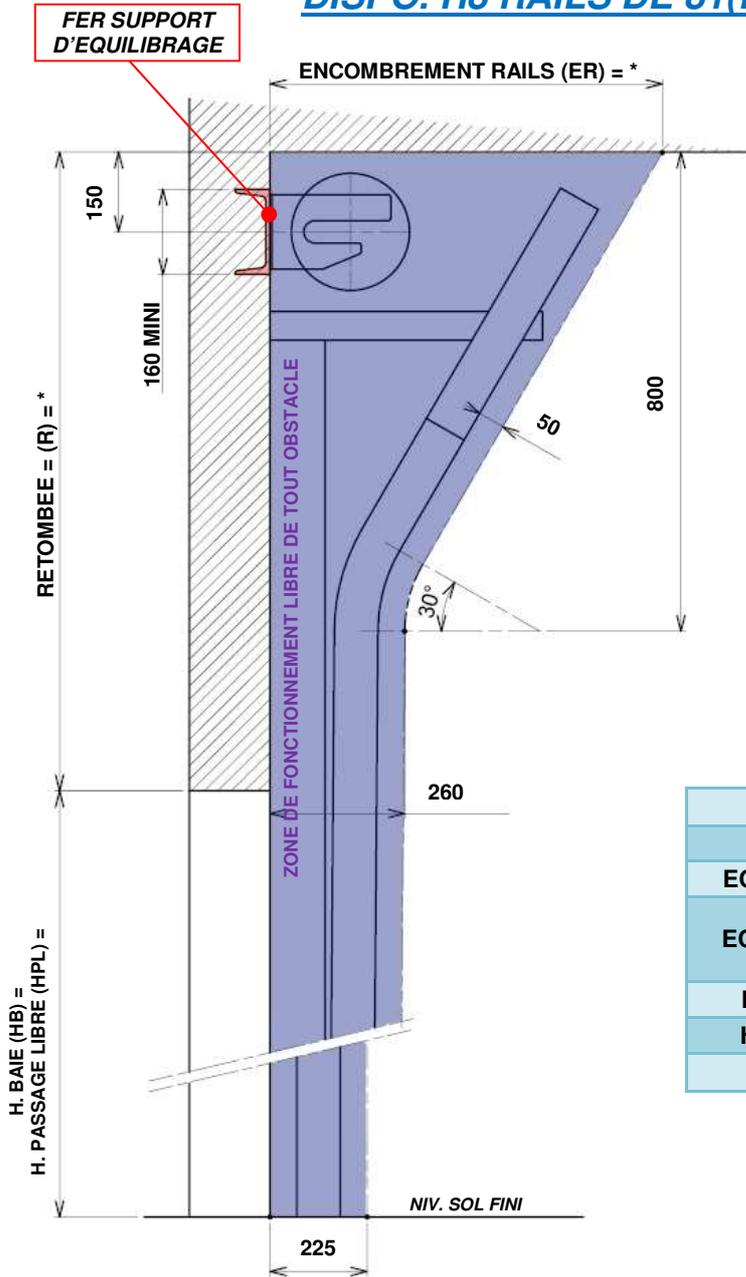
**DIMENSIONS MAXI :**  
**H. BAIE = 5500**  
**L. BAIE = 6000**  
**SURFACE MAXI = 25 m<sup>2</sup>**  
**(cf. doc tech.)**

**\* DONNEES POUR ENCOMBREMENTS** (cotes en mm)

<b>R</b>	HB + 500 MINI
<b>EC. CO</b>	AU LINTEAU = 150 MINI
<b>EC. CM</b>	AU LINTEAU: - MAN. MANUELLE = 150 MINI - MAN. TREUIL A CHAINE (TC) = 250 MINI - MAN. ELECTRIQUE = 450 MINI
<b>LPL</b>	LB
<b>HPL</b>	HB
<b>ER</b>	650



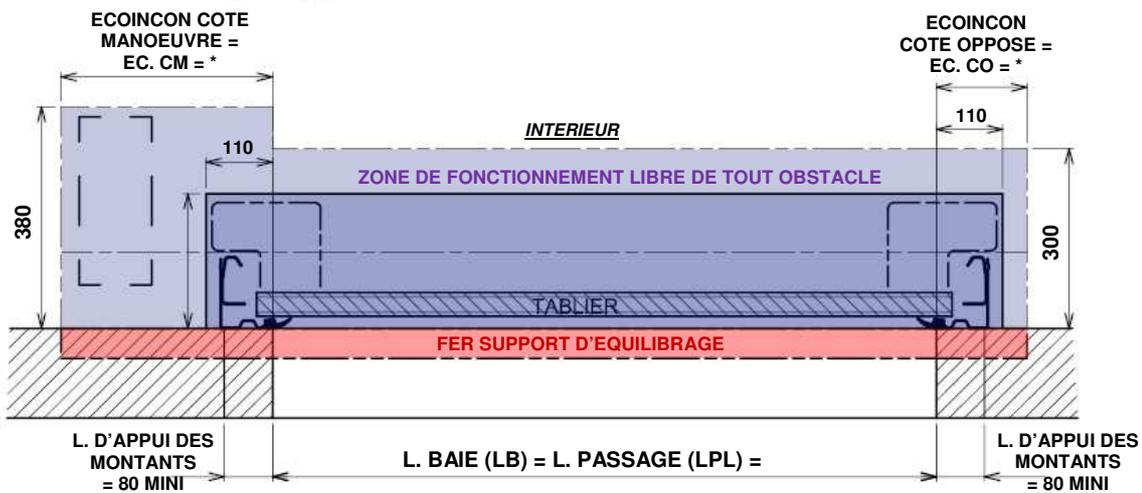
# RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS ≥ DISPO. H8 RAILS DE 81 (RETOMBEE VERTICALE)



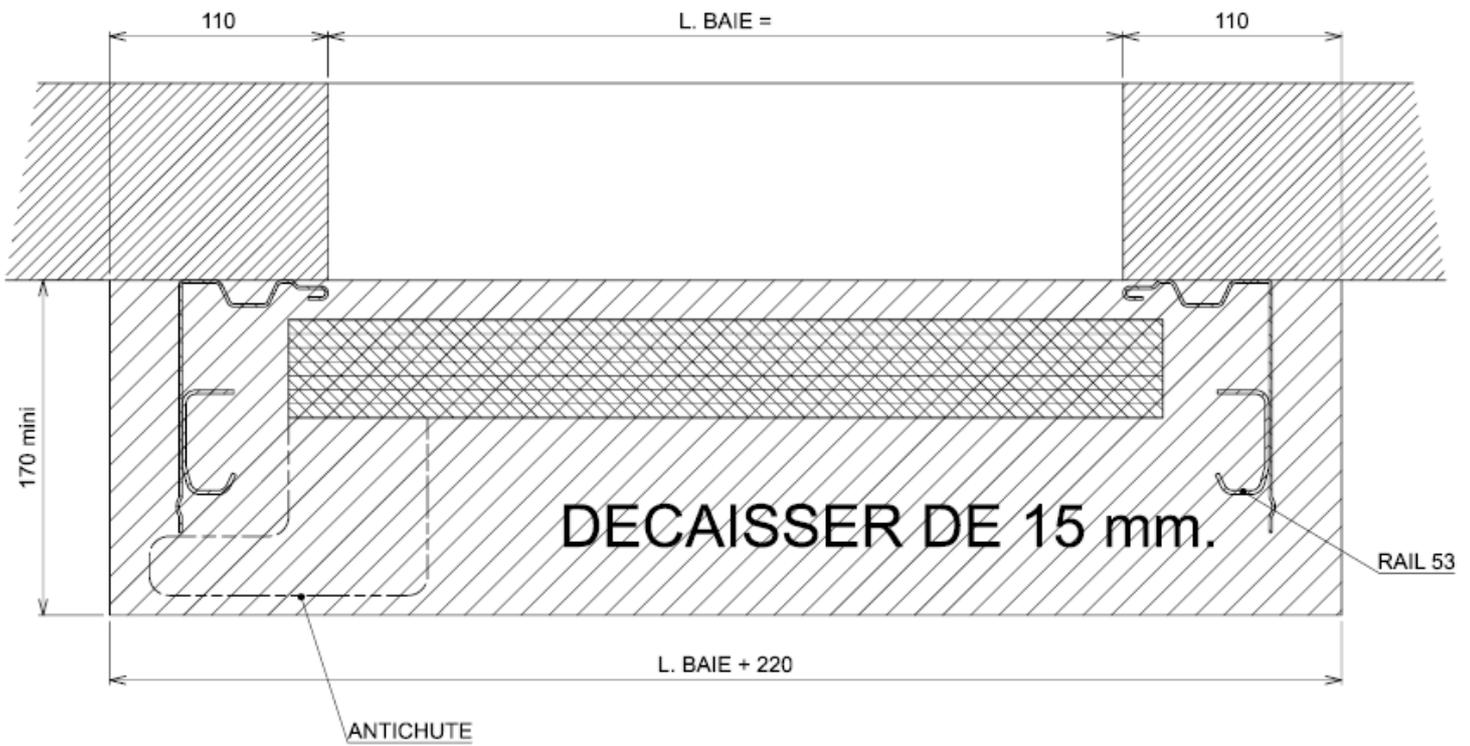
## COUPE VERTICALE

**DIMENSIONS MAXI. :**  
**HB ≤ 6710**  
**LB ≤ 8000**  
**SURFACE MAXI ≤ 42 m<sup>2</sup>**

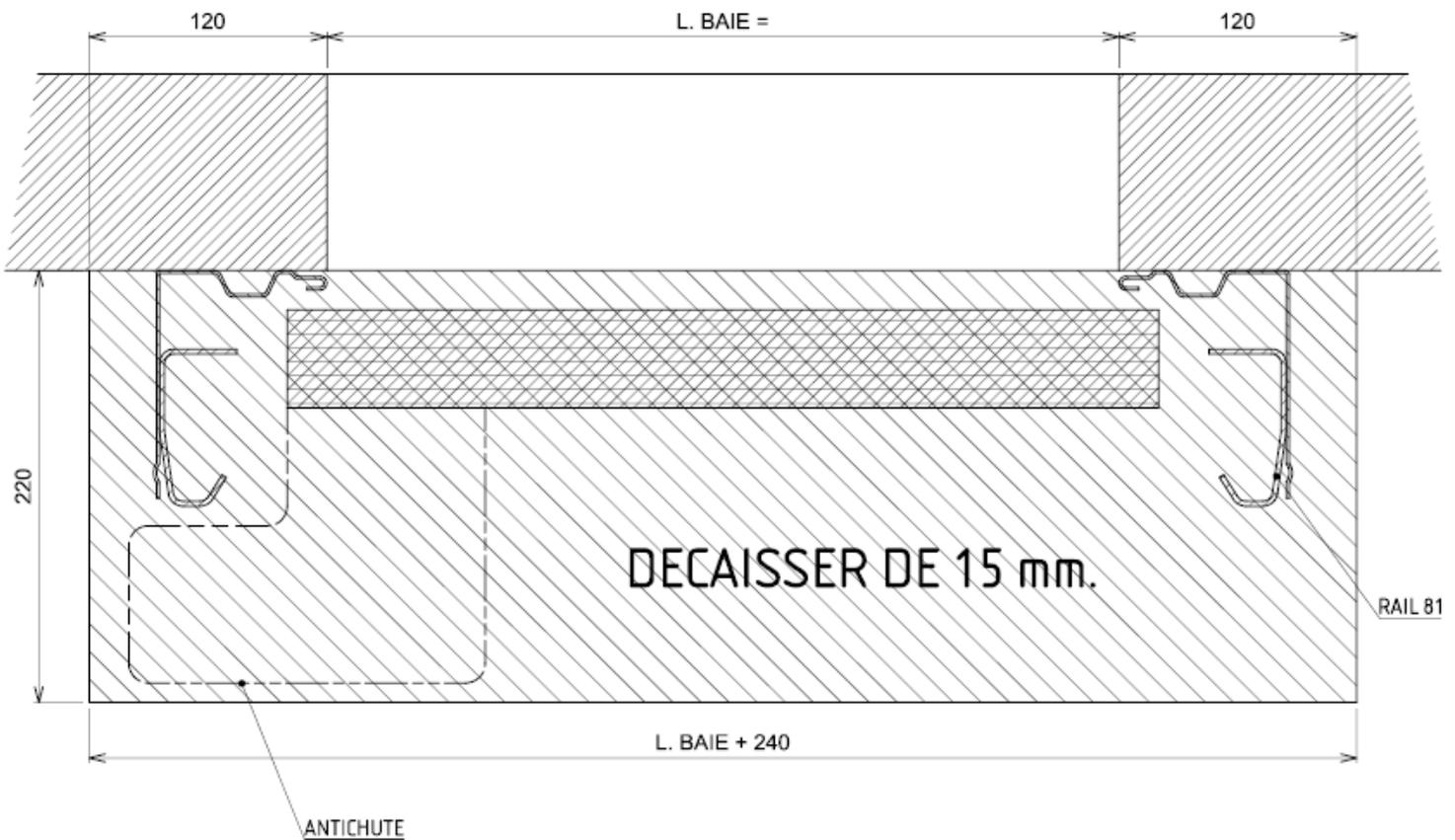
<b>* DONNEES POUR ENCOMBREMENTS</b> (cotes en mm)	
<b>R</b>	HB + 500 MINI
<b>EC. CO</b>	AU LINTEAU = 200 MINI
<b>EC. CM</b>	AU LINTEAU: - MAN. MANUELLE = 200 MINI - MAN. TREUIL A CHAINE (TC) = 250 MINI - MAN. ELECTRIQUE = 450 MINI
<b>LPL</b>	LB
<b>HPL</b>	HB
<b>ER</b>	750



**RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS**  
**SEUIL POUR RAILS DE 53**

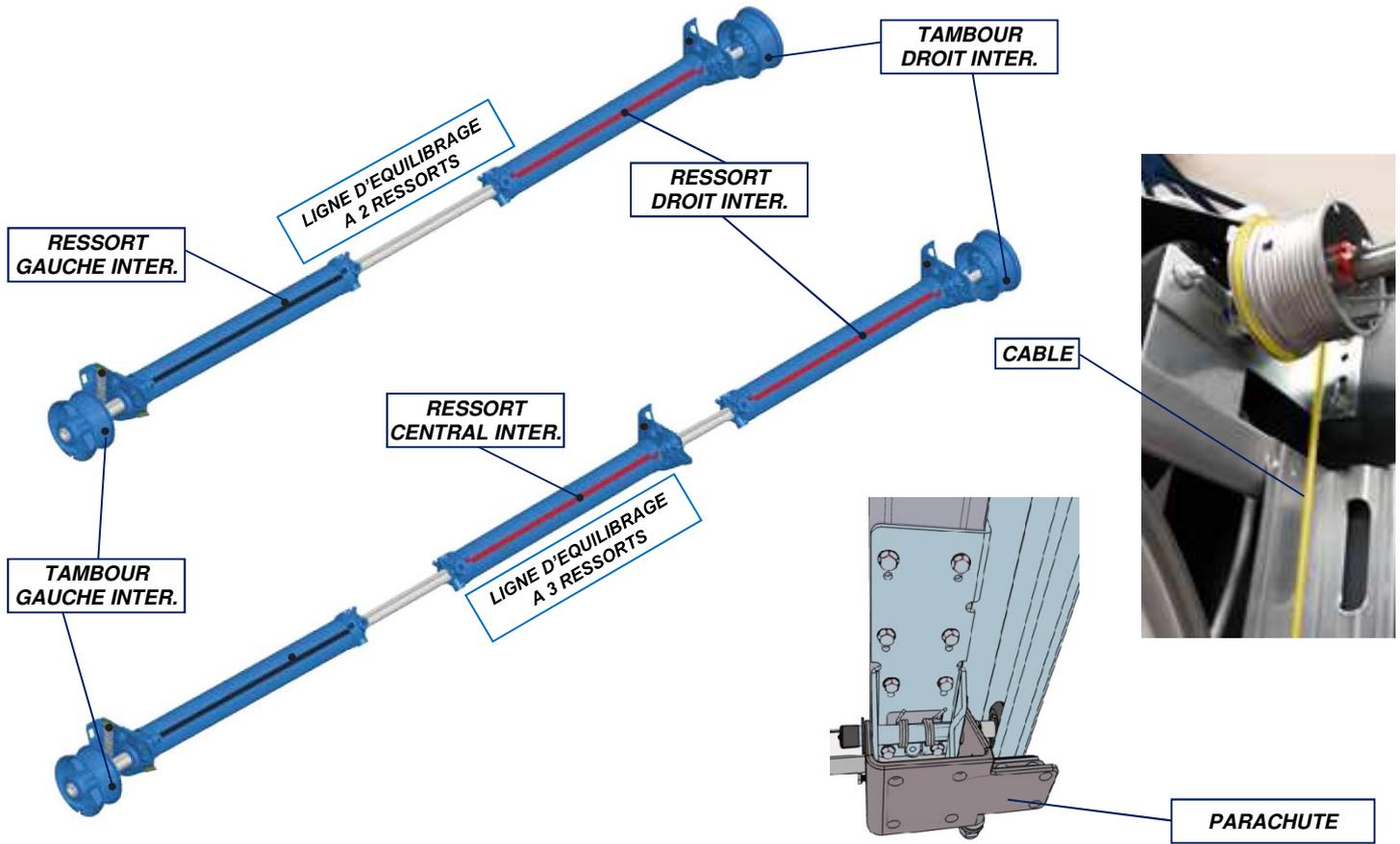


**RESERVATIONS ET ENCOMBREMENTS**  
**SEUIL POUR RAILS DE 81**



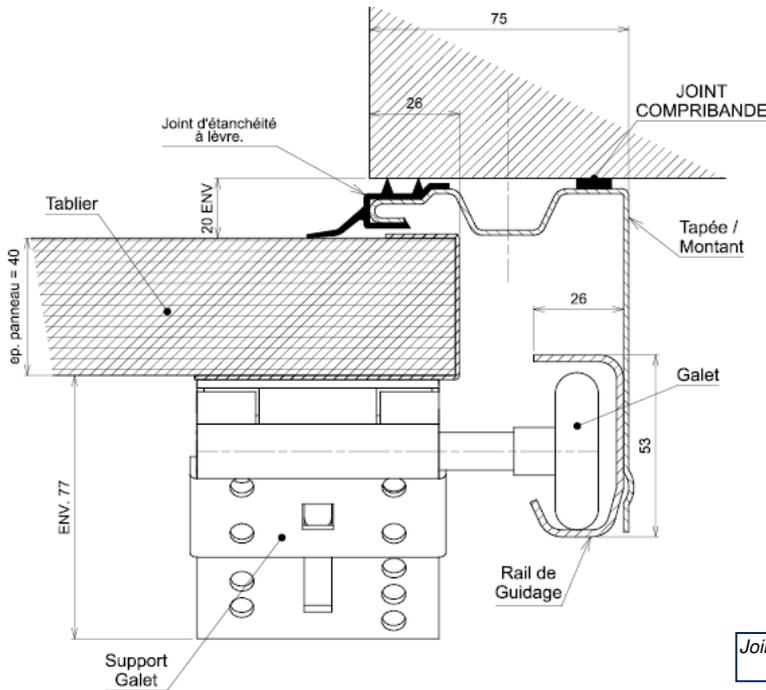
**FONCTIONNEMENT :**

2 ressorts de torsion (ou 3 suivant dimensions) positionnés à l'horizontale au niveau du linteau permettent l'équilibrage de la porte. Aux extrémités de cette ligne de ressort, la transmission s'effectue par câbles qui s'enroulent autour de tambours, et ces câbles sont repris en bas du tablier sur les parachutes.

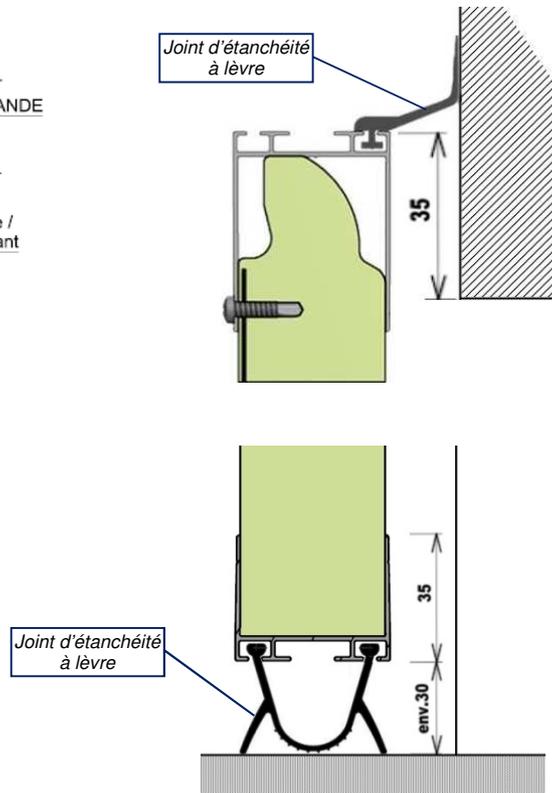


**DETAILS SUR MONTANTS ET ETANCHEITE :**

**ETANCHEITE LATERALE**



**ETANCHEITE AU LINTEAU ET AU SOL.**



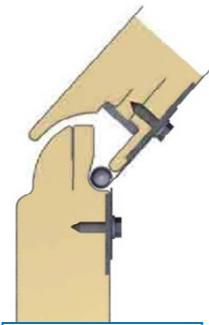
**NOTA :**

- Dans tous les cas, les joints d'étanchéités latéraux et bas seront **visibles de l'extérieur**. La coiffe haute également.

## DETAILS SUR PANNEAUX ISOLES:

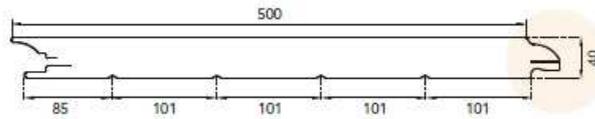
### TABLIER:

H. PANNEAU	EPAISSEUR (mm)	POIDS (kg/m <sup>2</sup> )	U (W / m <sup>2</sup> K)
500	40	10.3	0.51 (Isolation polyuréthane)
610			

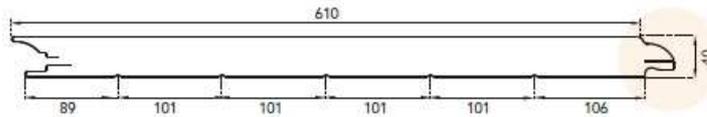


**PROFIL ANTI  
PINCE-DOIGTS**

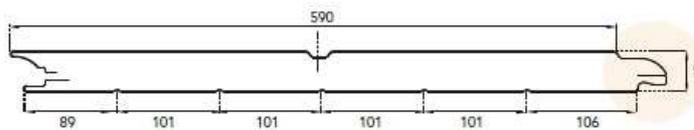
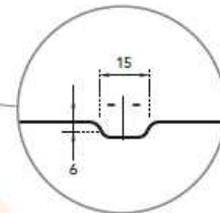
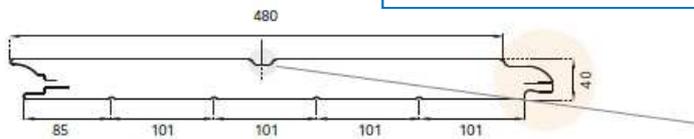
- Acier galvanisé selon EN 10143 et EN 10346 pré-laqué EN 10169 avec revêtement en polyester (production standard).
- Isolant en mousse de polyuréthane sans CFC ni HCFC comportant plus de >95% de cellules fermées, traités anti-moisissures.
- $\lambda$ : 0,022 W/mK = 0,019 kcal/hm°C.
- Densité moyenne totale: 35/40 kg/m<sup>3</sup>
- Transmittance thermique: U selon UNI EN ISO 6946.



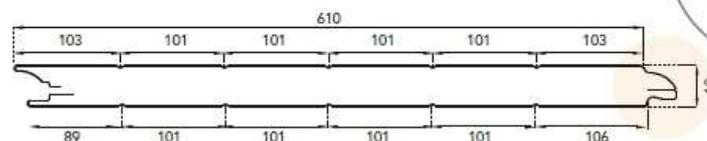
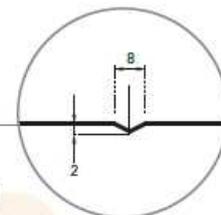
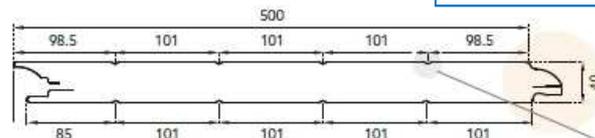
**PANNEAUX LISSE  
EXTERIEUR**



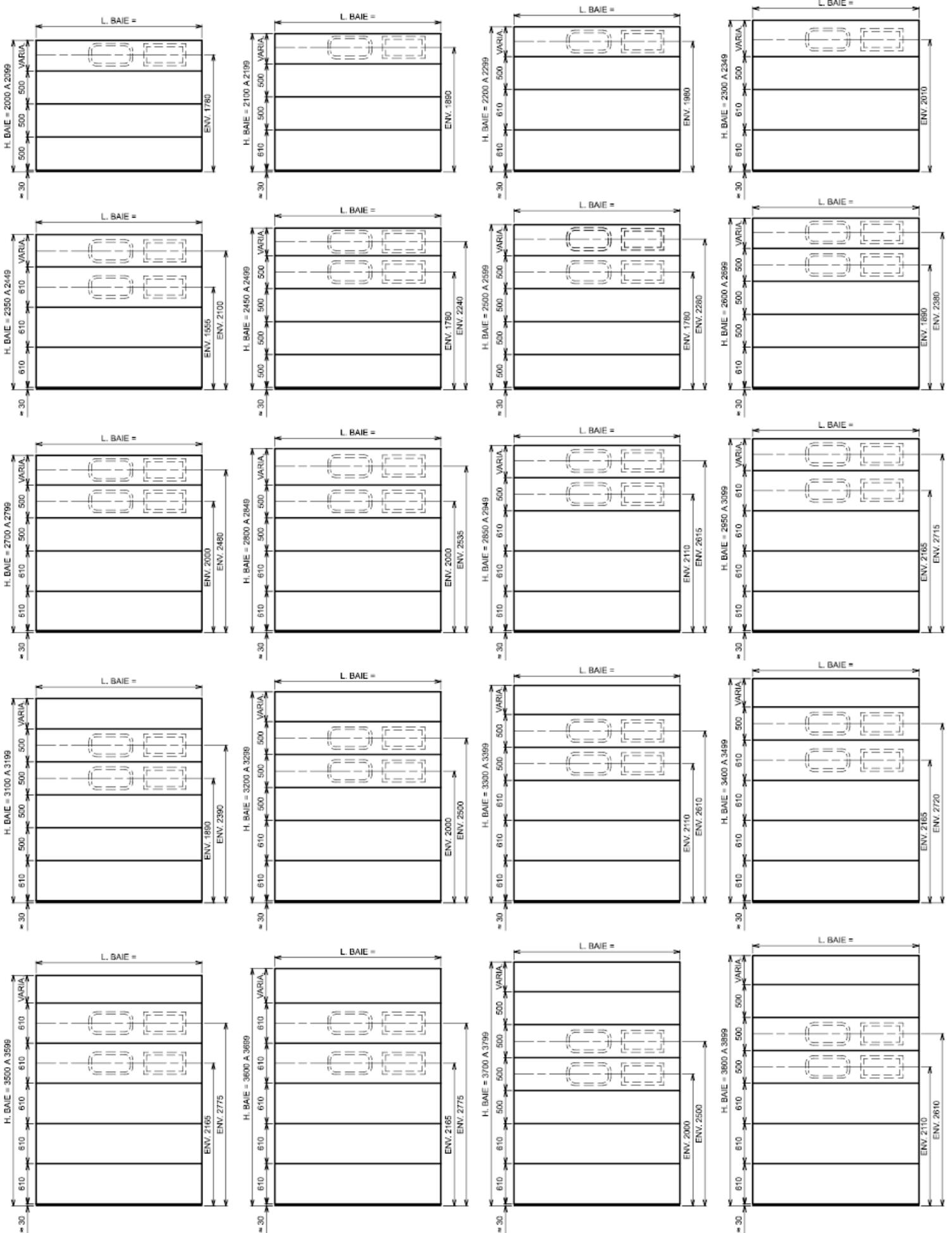
**PANNEAUX MONO RAINURE  
EXTERIEUR**

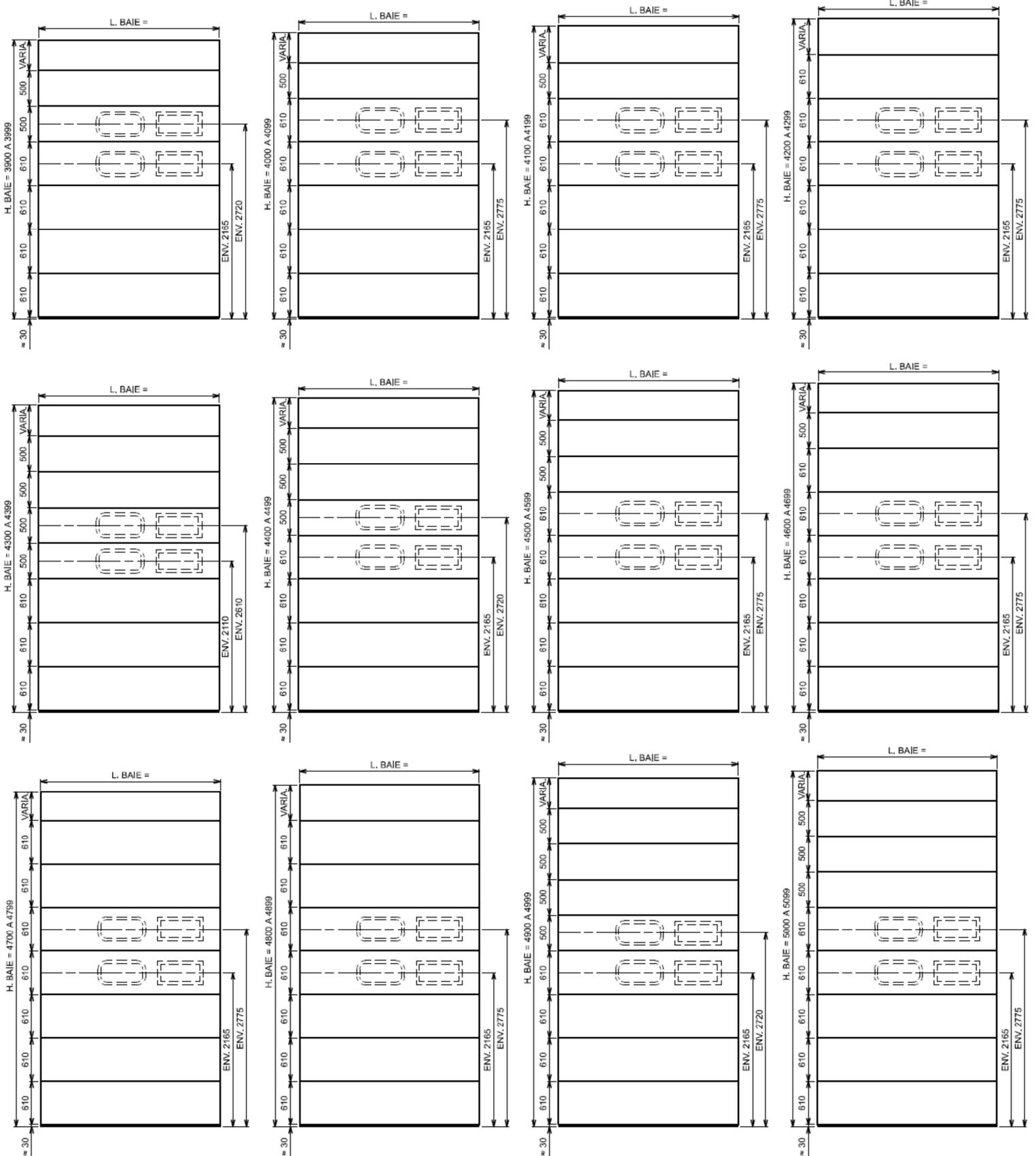


**PANNEAUX RAINURE  
EXTERIEUR**



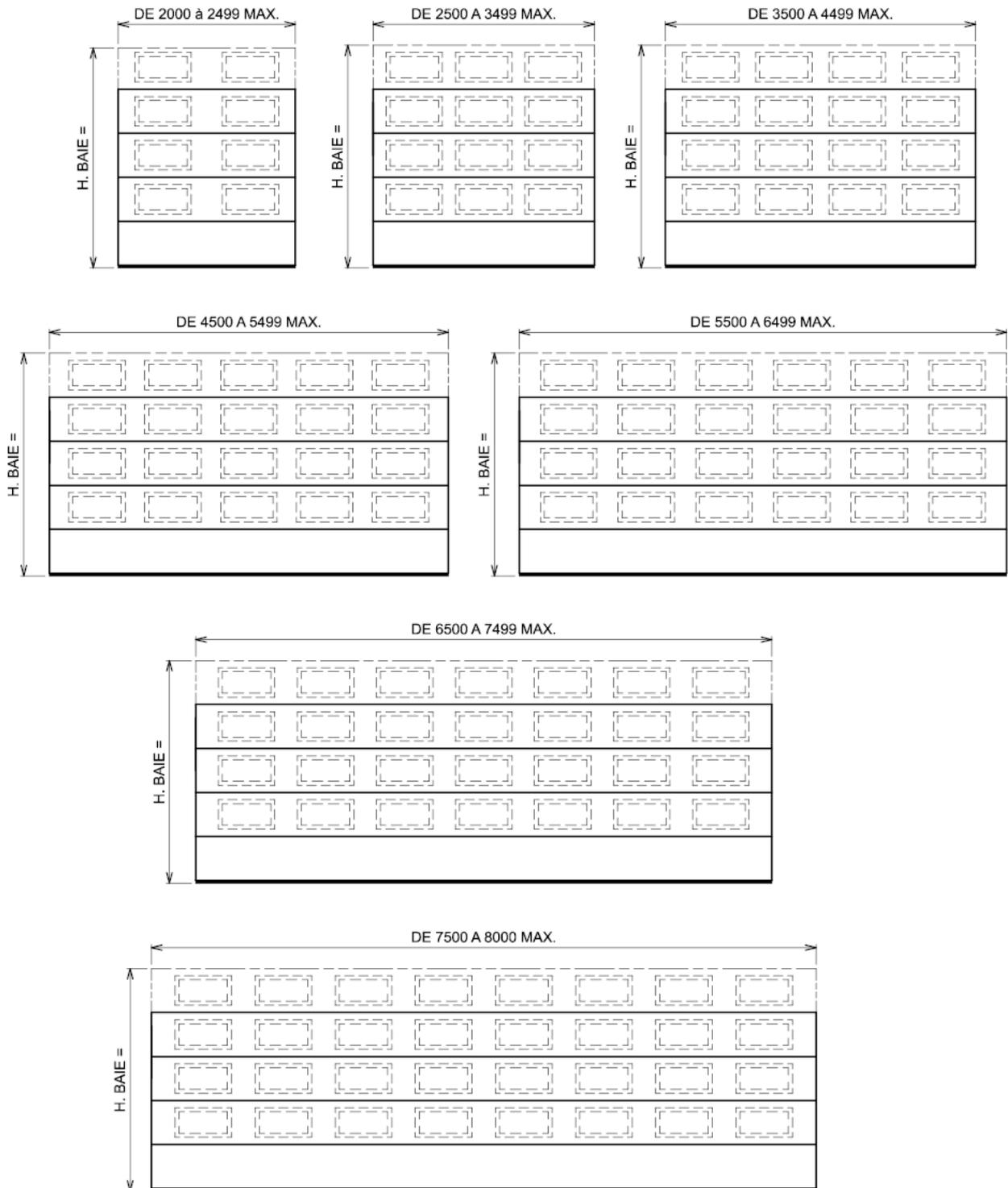
# COMPOSITIONS DU TABLIER SANS PORTILLON: PANNEAUX ET HAUTEUR DES HUBLOTS





# **POSITIONNEMENT ET NOMBRE POSSIBLE DES HUBLOTS**

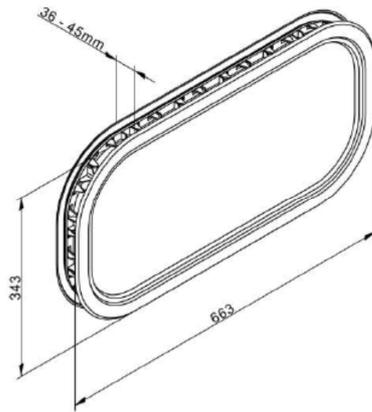
**VALABLE POUR TOUS LES TYPES DE HUBLOTS  
DE LA GAMME INDUSTRIELLE.**



## DETAILS SUR HUBLOTS :

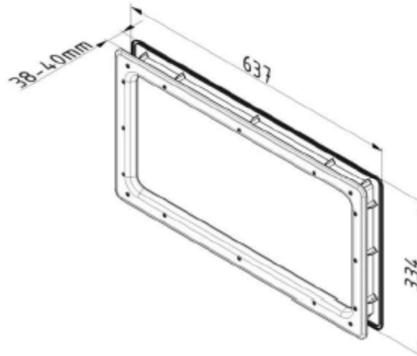
### **HUBLOT OBLONG REF. SI-HUBOVAL :**

- Coef Thermique U = 2.8 W/m<sup>2</sup>K.
- Vitrage acrylique double parois 2+2 mm
- Clair de vitrage env. 583 x 263 mm.
- Assemblage : Clippé.



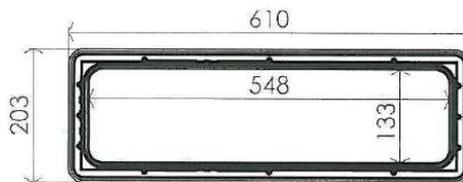
### **HUBLOT RECTANG. REF. SI-HUBREC-638 :**

- Coef Thermique U = 2.7 W/m<sup>2</sup>K.
- Vitrage acrylique double parois 2+2 mm
- Clair de vitrage env. 549 x 246 mm.
- Assemblage : Vissé.



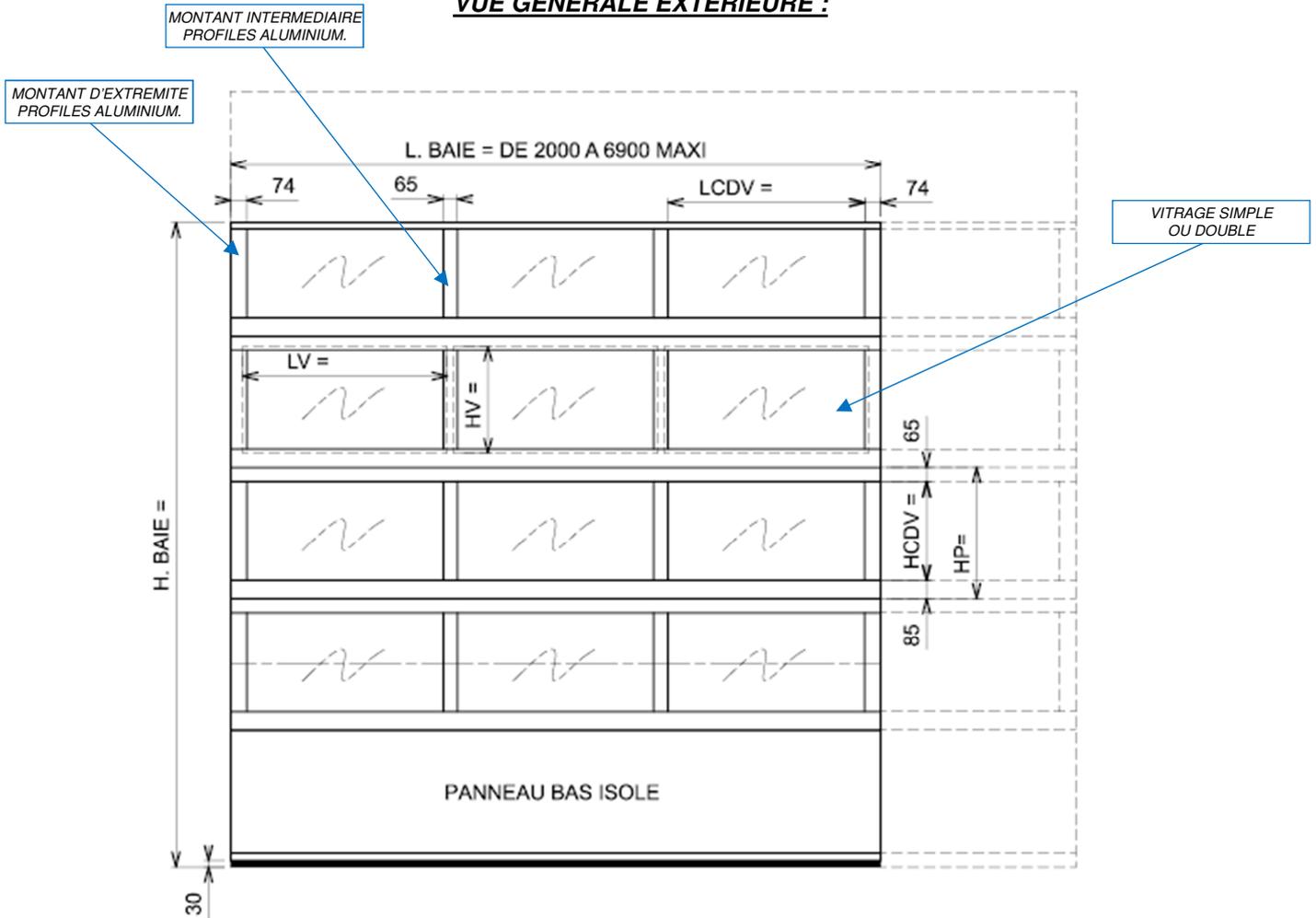
### **HUBLOT RECTANG. REF. SI-HUBREC-610 :**

- Coef Thermique U = 1.38 W/m<sup>2</sup>K.
- Vitrage acrylique double parois 2+2 mm
- Clair de vitrage env. 548 x 133 mm.
- Assemblage : Vissé.



## DONNEES TECHNIQUES SUR PANNEAU ALUMINIUM VITRE

### VUE GENERALE EXTERIEURE :



#### DIMENSIONS :

**Avec:**

***LB = Largeur de Baie.***

***HP = Hauteur de Panneau***

***NPV = Nbre de Parties Vitrées***

***LCDV = Largeur Clair De Vitrage***

***HCDV = Hauteur Clair De Vitrage***

**On a:**

$$\underline{LCDV = (LB - 148 - (65 \times (NPV - 1))) / NPV}$$

$$\underline{HCDV = HP - 150}$$

**DEBIT DES VITRAGES:**

***(Largeur Vitrage LV x Hauteur Vitrage HV)***

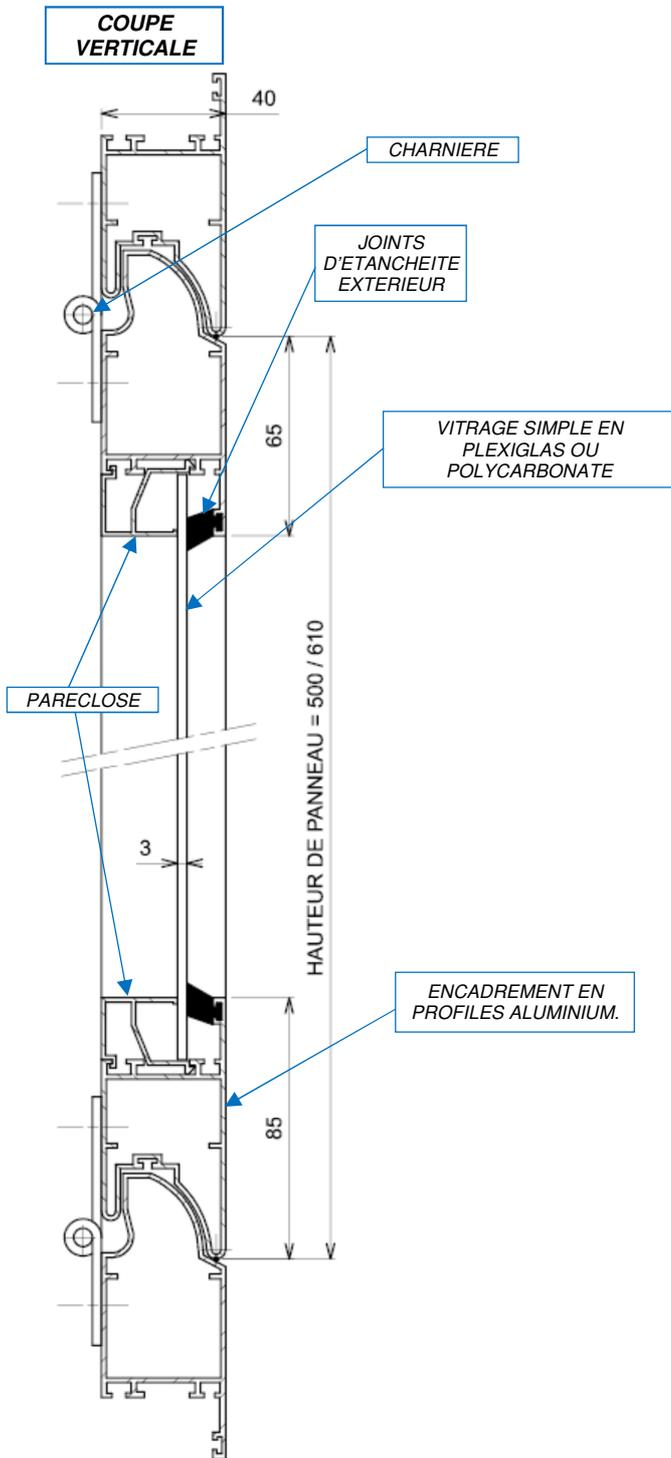
$$\underline{LV = LCDV + 36}$$

$$\underline{HV = HCDV + 36}$$

## NOMBRE DE PARTIE VITRES SUIVANT LA LARGEUR :



## COUPES SUR PANNEAU ALUMINIUM ET SIMPLE VITRAGE



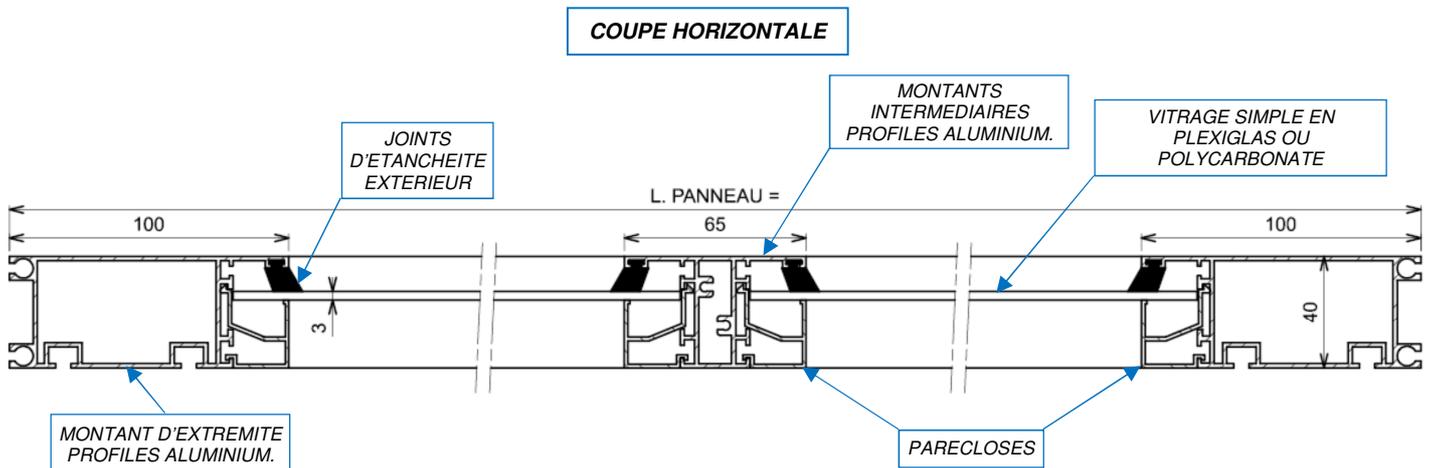
### CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES TYPES DE VITRAGES:

#### PLEXIGLAS :

- Grande transparence, très limpide avec un aspect de surface brillant.
- Propriété optique exceptionnelle (transmission lumineuse supérieure à celle du verre, transparence, limpidité, brillance).
- Excellente résistance aux agents atmosphériques, aux UV et à la corrosion.
- Densité : 1.19 g/cm<sup>3</sup>.

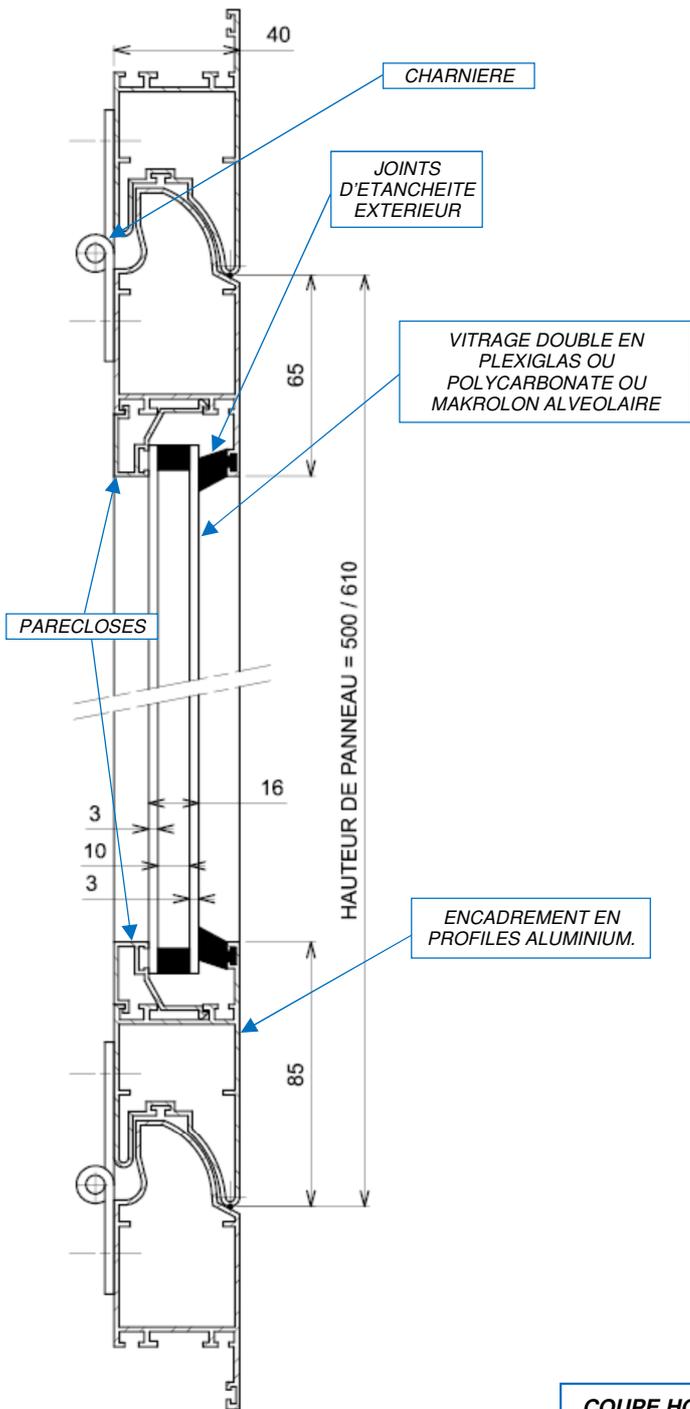
#### POLYCARBONATE :

- Très résistant au choc
- Température d'utilisation (-40 à +135°C)
- Densité : 1.20 g/cm<sup>3</sup>.



## COUPES SUR PANNEAU ALUMINIUM ET DOUBLE VITRAGE

### COUPE VERTICALE



### CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

#### PLEXIGLAS :

- Grande transparence, très limpide avec un aspect de surface brillant.
- Propriété optique exceptionnelle (transmission lumineuse supérieure à celle du verre, transparence, limpidité, brillance).
- Excellente résistance aux agents atmosphériques, aux UV et à la corrosion.
- Densité : 1.19 g/cm<sup>3</sup>.

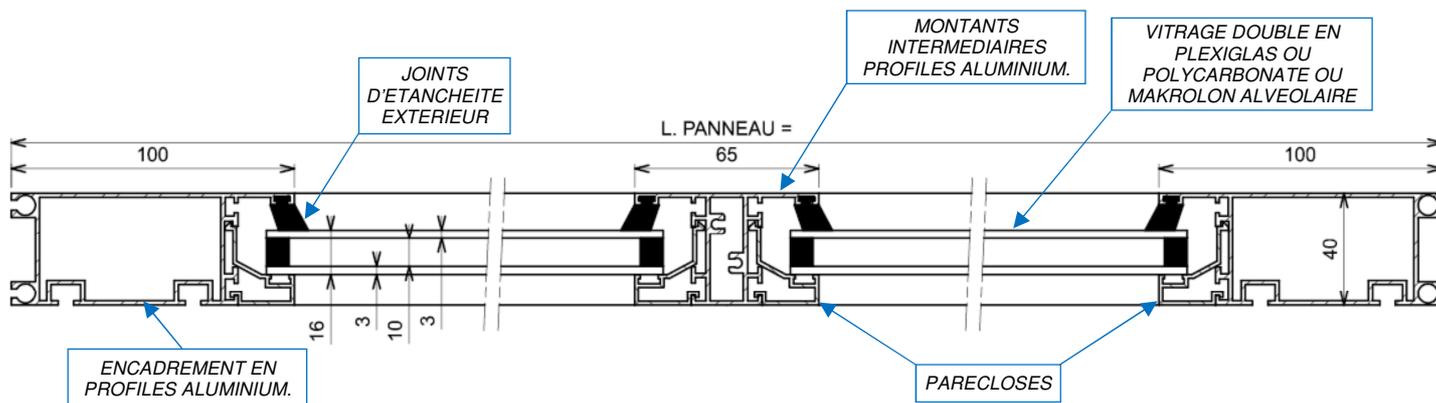
#### POLYCARBONATE :

- Très résistant au choc
- Température d'utilisation (-40 à +135°C)
- Densité : 1.20 g/cm<sup>3</sup>.

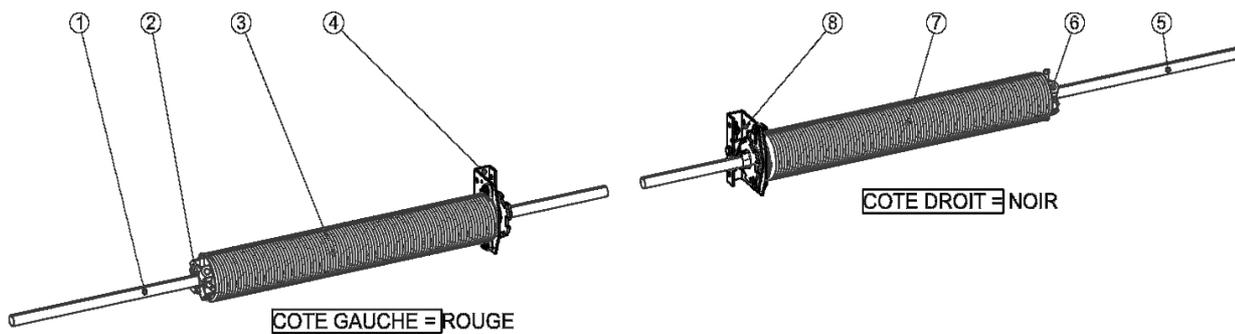
#### MAKROLON ALVEOLAIRE :

- Très résistant au choc
- Température d'utilisation (-40 à +135°C)
- Poids: 2.5 Kg/m<sup>2</sup>.
- Coef. de trans. Thermique U = 2.4 W / m<sup>2</sup>K.

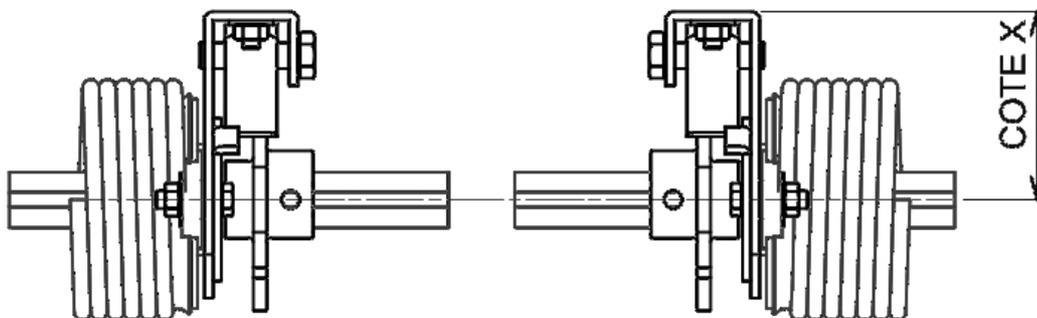
### COUPE HORIZONTALE



## DETAILS SUR AXE D'EQUILIBRAGE



- 1) \_ AXE Ø 25.4  
\_ AXE Ø 31.75
- 2) \_ EMBOUT MOBILE DE RESSORT Ø 95 AXE Ø 25.4.  
\_ EMBOUT MOBILE DE RESSORT Ø 150 AXE Ø 25.4.  
\_ EMBOUT MOBILE DE RESSORT Ø 150 AXE Ø 31.75.
- 3) \_ RESSORT Ø \_\_\_ FIL Ø \_\_\_ LONGUEUR \_\_\_\_\_ mm
- 4) \_ PARACHUTE RESSORT COTE (X) = \_\_\_\_\_ mm  
\_ DOUBLE PARACHUTE RESSORT COTE (X) = \_\_\_\_\_ mm  
SI LONGUEUR RESSORT SUPERIEURE A 1300 mm
- 5) \_ AXE Ø 25.4  
\_ AXE Ø 31.75
- 6) \_ EMBOUT MOBILE DE RESSORT Ø 95 AXE Ø 25.4.  
\_ EMBOUT MOBILE DE RESSORT Ø 150 AXE Ø 25.4.  
\_ EMBOUT MOBILE DE RESSORT Ø 150 AXE Ø 31.75.
- 7) \_ RESSORT Ø \_\_\_ FIL Ø \_\_\_ LONGUEUR \_\_\_\_\_ mm
- 8) \_ PARACHUTE RESSORT COTE (X) = \_\_\_\_\_ mm  
\_ DOUBLE PARACHUTE RESSORT COTE (X) = \_\_\_\_\_ mm  
SI LONGUEUR RESSORT SUPERIEURE A 1300 mm



### PARACHUTE DE CABLE

Unité : paire.

Acier galvanisé/fonte.

Usage : industrielle, ajustable.

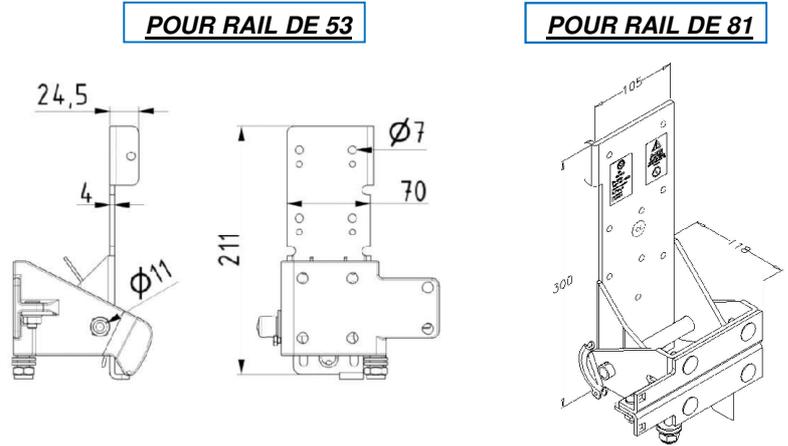
Poids de porte max : 750Kg.

TÜV certifié Tor/Fv6-102.

Utilisable avec câble butée de serrage en acier.

Max. câble Ø 6mm.

Adaptations pour des tiges de galets de 11mm.



### PARACHUTES RESSORT 670RH, 670LH

Unité : pièce.

Acier galvanisé, roue d'acier coulé.

Entre-axe : 86mm-152mm.

Usage : industriel.

1 ressort de torsion.

Ressort 1 3/4" – 6"



### PARACHUTES RESSORT 675RH-125, 675LH-125

Unité : pièce.

Acier galvanisé, roue d'acier coulé.

Entre-axe : 86mm.

Usage : industriel.

1 ressort de torsion.

Ressort : 1 1/4"

Homologué : à 210Nm.



### CABLE ACIER D4

Câble Ø4mm 7\*7 Aisi 316

Référence CPP : II1607074

Diamètre nominal : Ø4mm.

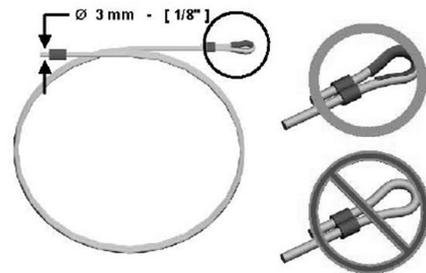
Tolérances sur diamètre : -4% ... +7%.

Matière : Aisi 316

Résistance mini : 1570 N/mm<sup>2</sup>.

Résistance en rupture mini : 1000 Kg.

CMU en levage : 200 Kg



### BUTEE A RESSORT

Longueur 500mm, 750mm.

Unité : pièce.

Acier galvanisé

Usage : industriel.

Les butées à ressort sont prévues d'un bouton en caoutchouc.

Ces butées plus longues sont uniquement livrables sans matériaux de fixation.

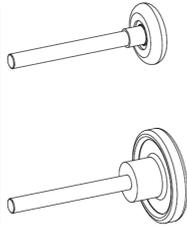
Fonctionne comme dispositif tension câble avec système normal et linteau réduit.



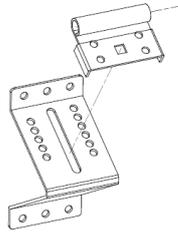
## ACCESSOIRES POUR TABLIER

### GUIDAGE ET FIXATIONS :

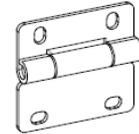
**GALETS DE GUIDAGE :**  
**GALET POUR RAILS DE 53 :**  
- AXE Ø11 ACIER GALVA  
- GALET Ø46 NYLON  
- LG TOTALE 114 mm.  
**GALET POUR RAILS DE 81 :**  
- AXE Ø11 ACIER GALVA  
- GALET Ø72 NYLON  
- LG TOTALE 130 mm.



**SUPPORT GALETS :**  
- ACIER GALVANISE 3 mm

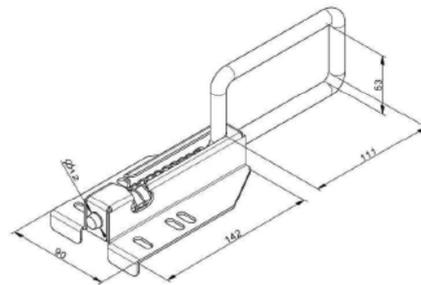


**CHARNIERE DE PANNEAUX :**  
- ACIER GALVANISE 3 mm



### VERROUILLAGES :

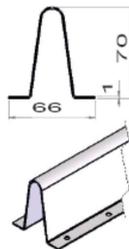
**VERROU LATERAL :**  
- MATIERE : ACIER GALVA  
-COTE GAUCHE OU COTE DROIT  
-DEVEROUILLAGE PAR L'INTERIEUR  
UNIQUEMENT.



**VERROU ET SERRURE FOURNIS EN ACCESSOIRE. A MONTER AU MOMENT DE LA POSE DE LA PORTE**

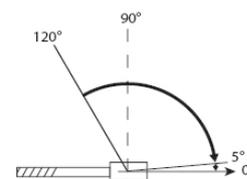
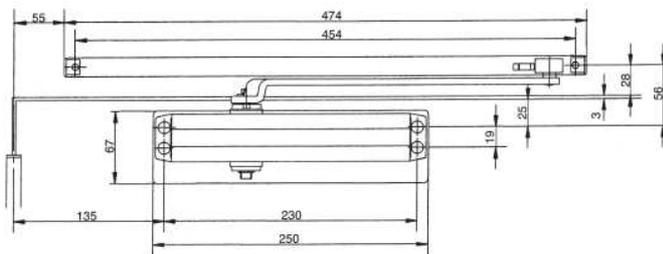
### AUTRES:

**OMEGA DE RENFORT**  
-MATIERE : ACIER.  
-MONTE SUR 1 PNX / 2 A PARTIR  
DE L=4000  
-SI PORTILLON, MIS D'OFFICE SUR  
PANNEAU EN PARTIE HAUTE DU  
PORTILLON.



## ACCESSOIRES POUR PORTILLON :

### FERME PORTE :



- . Ferme-porte hydraulique avec bras anti vandalisme
- . Mécanisme pignon crémaillère testé 500 000 cycles
- . Force 3 - EN 1154
- . Corps en aluminium moulé haute résistance avec capot
- . Freinage à l'ouverture réglable par vis entre 60 et 120°
- . Réglage de la vitesse et de l'à-coup final assuré par deux vis distinctes
- . Protection anti corrosion

### SECURITE PORTILLON :

- Sortie à contact sec.
- Connecteur M12 intégré 4 broches : 250V / 3A
- IP 66 / IP 67
- Capteur situé en haut du portillon.



# SECURITE

## MANŒUVRE DE DEPANNAGE

Actionner la poignée VERTE  
(débrayage).

Le tablier est ainsi  
manœuvrable manuellement.

Vérifier toute l'installation  
avant la remise en marche.  
Embrayer (poignée ROUGE)



## ENTRETIEN :

- Huilage des câbles, nettoyage des coulisses, paliers.
- Vérification des fixations, des organes de guidage et de sécurité.
- Remplacement éventuel des pièces d'usure, par des pièces d'origines MISCHLER.
- Ces opérations doivent être effectuées au minimum deux fois par an par des personnes compétentes conformément à la réglementation ci-dessous :

### **Arrêté du 12 novembre 1990 relatif à l'entretien des portes automatiques** **De garage des ERP**

#### **Article 1**

- les visites d'entretien (nettoyage, graissage, réglages des organes mécaniques, électriques, électroniques nécessaires au bon fonctionnement dans des conditions normales de sécurité ;
- le contrôle de l'état de l'efficacité des éléments liés au bon fonctionnement et à la sécurité ;
- la fourniture des produits de lubrification et de nettoyage nécessaires à un bon fonctionnement ;
- la réparation ou le remplacement des pièces constituant les systèmes de sécurité hors d'usage ou usées par le fonctionnement normal de la porte (barres palpeuses, cellules photo-électriques, câbles, systèmes empêchant la chute du tablier, organes de commande ;
- la réparation ou le remplacement des petites pièces hors d'usage ou usées par le fonctionnement normal de la porte (galets, axes, goupilles, signalisation, organes de l'armoire de manœuvre ...) ;
- la fourniture du livret d'entretien.

#### **Article 2**

L'entretien porte sur les éléments suivants :

- le tablier ;
- les éléments de guidage (rails, galets...) ;
- les articulations (charnières, pivots...) ;
- les fixations ;
- les éléments de transmission du mouvement ;
- les motoréducteurs ;
- les câbles ;
- les fins de courses ;
- les organes de commande ;
- les organes de sécurité des personnes ;
- l'armoire de commande ;
- l'équilibrage (contrepoids, ressorts) ;
- le débrayage manuel ;
- la signalisation (visualisation et marquage au sol) ;
- la propreté de l'ensemble de l'équipement.

#### **Article 3**

L'entretien défini aux articles précédents est exécuté au cours de visites périodiques à raison de deux visites par an.

#### **Article 4**

La visite semestrielle comprend systématiquement :

- la vérification du bon fonctionnement des dispositifs de sécurité des personnes (lames palpeuses, cellules photo-électriques, etc.) ;
- la vérification du bon fonctionnement du débrayage manuel ;
- la vérification des articulations (charnières, pivots.) ;
- la vérification des cycles de fonctionnement dans les zones d'accostage ;
- la vérification des éléments de transmission du mouvement (câbles, chaînes) ;
- la lubrification et les réglages nécessaires au bon fonctionnement ;
- la vérification de l'opérateur (moto réducteur électrique) ;
- un examen général du fonctionnement de la porte.

#### **Article 5**

A raison d'une visite sur deux il convient de rajouter aux prescriptions définies à l'article 4 :

- la vérification du verrouillage de la porte ;
- la vérification des éléments de guidage ;
- la vérification des organes de commande et télécommande ;
- la vérification des systèmes d'équilibrage ;
- la vérification de l'armoire de commande et de ses composants ;
- la vérification de la fixation de la porte ;
- la vérification du fonctionnement du système empêchant la chute du tablier ;
- la vérification de l'état des peintures et de la corrosion.

#### **Article 6**

Toutes les interventions (visites périodiques, travaux divers et dépannages) seront consignées dans le livret d'entretien.

Il y sera indiqué la nature de l'intervention, la date, l'heure et le nom de la personne qui est intervenue.

## 1. MISE EN ŒUVRE

### 1.1. Alimentation électrique:

- Tension 380V TRI, 230V TRI, 230V MONO
- Courant jusqu'à 2.4A pour l'alimentation en TRI et 3.6A pour MONO.
- Puissance jusqu'à 0.65Kw pour l'alimentation en TRI et 0.37Kw pour MONO.
- Le coffret de commande est à placer à côté de la porte à l'intérieur. La porte du coffret est équipée d'un arrêt d'urgence à accrochage et un sectionneur rotatif.
- L'alimentation doit être protégée en amont suivant la réglementation NF C 15100.

### 1.2. D'ordre général :

- Se référer au plan d'implantation type ci-joint.
- Le linteau et les écoinçons doivent être libres. Il ne doit pas y avoir de passage de câbles ou de descente d'eau.
- Le volume de refoulement de la porte doit être exempt de tuyau, poutres béton/acier....
- La structure de la porte doit être accrochée au mur aux écoinçons à l'aide de chevilles et tire fond. Ces surfaces doivent être libres de toutes fixations et percements.

De même dans la dalle pour la fixation des suspentes des rails de refoulements.

- La tranche de sécurité du tablier ne doit pas baigner dans l'eau. Un caniveau d'évacuation des eaux pluviales et de ruissellement doit être prévu à l'aplomb de celui-ci.
- Attention au pourcentage des rampes en contre pente pour le respect de la hauteur de passage libre sous la pigne d'écartement ou le tablier en position horizontal.
- Si le système de commande fait partie d'un autre lot, le raccordement de l'information d'ouverture externe se fera sur un contact sec de la platine d'automatisme de notre porte.
- Le jour de la livraison/pose l'accès à la baie doit être libre pour l'approche d'un camion équipé d'une grue.
- La baie doit être libre et non encombrée.
- Pour la réalisation de la peinture de sol il est nécessaire que le sol soit absolument sec et de bloquer l'accès quelques heures par cette voie.
- Vérifier que le sol ne soit pas bombé pour éviter de déclencher la détection de contact une fois la porte posée. Au besoin faire raboter la baie.
- Proscrire le nettoyage haute pression de la porte au risque d'endommager les éléments de sécurité électrique et mécanique.
- Nettoyer le tablier et les autres parties de la porte uniquement à l'eau savonneuse. Ne pas mouiller les éléments électriques.

### 1.3. CYCLE DE FONCTIONNEMENT :

- Ordre d'ouverture : Par télécommande / Badge ou autre.
- Temps de préavis d'ouverture : Clignotement du feu orange + éclairage de zone allumé.
- Ouverture de la porte : Mouvement du tablier + Clignotement du feu orange + feu éclairage de zone allumé.
- Arrêt de la porte en position ouverture.
- Temps de préavis fermeture : Clignotement du feu orange + feu éclairage de zone allumé
- Fermeture de la porte : Mouvement du tablier + Clignotement du feu orange + feu éclairage de zone allumé.
- Arrêt de la porte en position fermeture.
- En cours de fermeture un nouvel ordre d'ouverture (télécommande ou boîte à clés ou autres) fera s'inverser le mouvement du tablier en ouverture.
- La présence d'objet occultant les cellules interdira tout démarrage ou mouvement de la porte. Si la porte détecte un objet en cours de fermeture celle-ci se ré-ouvre immédiatement.

## 2. VERIFICATIONS COURANTES A EFFECTUER SI DEFAUTS

### **La porte ne s'ouvre pas :**

- Défaut d'alimentation ou arrêt d'urgence enclenché.
- Le système de commande est inopérant.

### **Les feux s'éclairent et la porte ne s'ouvre pas :**

- Le moteur est débrayé.
- La détection de présence (cellules occultée ou sales) ou de contact (lame palpeuse) est active.
- Présence d'objet (même très fin) sous la lame palpeuse.

### **La porte ne se referme pas :**

- Défaut d'alimentation ou arrêt d'urgence enclenché.
- Le système de commande est inopérant.

### **Les feux s'éclairent et la porte ne s'ouvre pas :**

- Le moteur est débrayé.
- La détection de présence (cellules occultée ou sales) ou de contact (lame palpeuse) est active.

### **EN GENERAL :**

- Cellules : En fonctionnement normal, les voyants vers les têtes de cellule (émettrice et réceptrice) doivent être allumés.
- Vérifier le « claquement » du relais en passant devant les cellules.

## 3. RECOMMANDATIONS SECURITE :

- ✓ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité du code du travail.
- ✓ Effectuer l'entretien uniquement lorsque la fermeture est à l'arrêt.
- ✓ Eloigner toutes personnes de la zone de manœuvre/débattement, durant le fonctionnement de la porte.
- ✓ Ne pas réaliser deux opérations en même temps, attendre de terminer l'une pour commencer l'autre.
- ✓ Ne pas approcher les mains, les pieds, ou toute autre partie du corps des pièces en mouvement.
- ✓ Nettoyer soigneusement la graisse et l'huile superflues avant d'entreprendre un nouveau graissage.
- ✓ Ne pas laisser de graisse ou d'huile sur le sol.